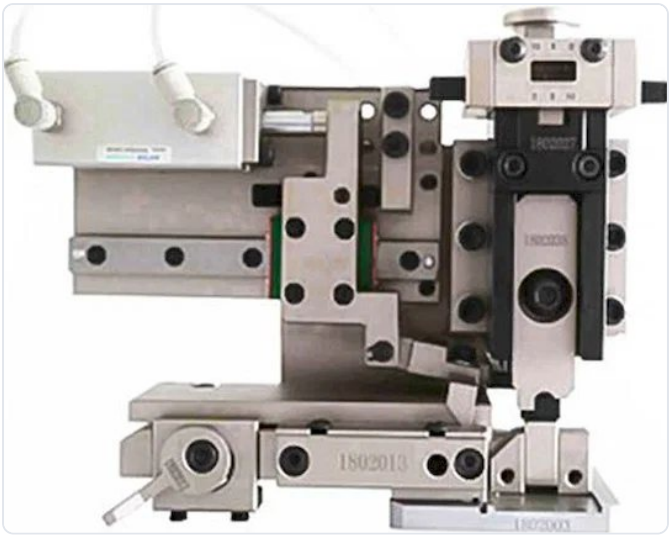
Pneumatyczna matryca pozioma 45-40 do końcówek OTP JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Typ	Pneumatyczna matryca pozioma
Model	45-40
Zastosowanie	Zaciskanie końcowe przewodów
Konstrukcja	Forma w kształcie litery U OTP

JW-AP15 (45-40) to pneumatyczna matryca do zaciskania poziomego, przeznaczona do matryc końcówek OTP w kształcie U i montowana na aplikatorze maszyny do końcówek. Oznaczenie 45-40 identyfikuje korpus matrycy w pneumatycznej serii poziomej.

Głowica pneumatyczna zamyka matrycę od góry toru poziomego, a blok siłownika znajduje się za strefą zacisku, z przewodami powietrznymi wyprowadzonymi górą korpusu. Kanał podawania przed kowadłem jest szeroki i otwarty, więc rząd końcówek jest podparty na całej długości przed zaciskiem, zamiast zwisać poza krawędzią krótkiego toru. Ten sam korpus matrycy jest konfigurowany do zaciskania poziomego i pionowego, co ustalają płytki matrycy i pozycja montażu.

Matrycę stosuje się jako zamiennik na stanowiskach pneumatycznych przygotowanych pod korpus 45-40 oraz tam, gdzie jedno stanowisko ma obsłużyć zaciski poziome i pionowe z tej samej rodziny matryc.

Najważniejsze cechy

1. Pneumatyczna głowica zaciskająca, z blokiem siłownika za strefą zacisku i przewodami powietrznymi u góry korpusu

2. Gniazdo matrycy OTP w kształcie U do końcówek z otwartą tuleją

3. Konfiguracja zaciskania pozioma i pionowa z tego samego korpusu matrycy

4. Szeroki, otwarty kanał podawania przed kowadłem, podpierający rząd końcówek aż do pozycji zacisku

5. Mocowanie aplikatora maszyny do końcówek, bezpośredni montaż na istniejącym stanowisku

6. Płytki matrycy przykręcane do korpusu, więc wkładkę zaciskową wymienia się bez zdejmowania aplikatora

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-AP15

Parametr	Specyfikacja
Numer modelu na matrycy	45-40
Typ	Pneumatyczna matryca do zaciskania poziomego
Typ matrycy	OTP w kształcie U
Zastosowanie	Matryca do zaciskania końcówek
Kompatybilność	Aplikator maszyny do końcówek
Konfiguracja	Matryce do zaciskania poziomego i pionowego

Zastosowania

— Pneumatyczne aplikatory maszyn do końcówek pracujące z końcówkami OTP U z otwartą tuleją

— Wymiana korpusu matrycy 45-40 na istniejącym stanowisku pneumatycznym

— Linie wiązek zaciskające szerokie rzędy końcówek, wymagające podparcia na całym kanale podawania

— Stanowiska wykonujące zaciski poziome i pionowe z jednej rodziny matryc

— Druga matryca na prasie, gdzie zmienia się końcówka, a wielkość korpusu pozostaje ta sama

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals