Robot 4-osiowy dozujący z obrotem stołu JW-GL04

Model No. JW-GL04



SPECIFICATIONS

Liczba osi	4
Typ	obrotowy robot do dozowania
Zastosowanie	dozowanie klejów, smarów, uszczelniaczy
Obsługiwane formaty	PLT, TCF, kod G
Przeznaczenie	elektronika, zabawki, komponenty elektroniczne, urządzenia gospodarstwa domowego

JW-GL04 to czteroosiowy robot dozujący z obrotem: portal X-Y pozycjonuje zawór, a czwarta oś obrotowa obraca element, dzięki czemu klej można nakładać wokół cylindrów, soczewek i krzywych obudów bez ponownego mocowania elementu. Obsługuje dziewięć rodzajów klejów, od anaerobowego i cyjanoakrylanu po żywicę epoksydową, silikon, klej UV, klej AB, poliuretan, uszczelniacz i pastę termiczną, oraz przyjmuje ścieżki PLT, TCF i G-code.

W maszynie trójosiowej krzywy szew trzeba dzielić na odcinki i ręcznie indeksować element między przejściami. Tutaj obrotowy przyrząd obraca element pod nieruchomym zaworem, więc pasmo pozostaje ciągłe na obwodzie, a punkty początku i końca się stykają. Portal nadal realizuje płaskie ścieżki dla standardowych płyt, więc jedna maszyna obsługuje zarówno pracę płaską, jak i okrągłą, a te same trzy formaty plików dotyczą obu przypadków.

Różni się od 377 czwartą osią, a nie zakresem klejów: oba modele wymieniają te same dziewięć klejów i te same trzy formaty plików, ale 377 to maszyna ze stołem płaskim i zbiornikiem ciśnieniowym. Wobec 378 WPM-551 rezygnuje z kleju na gorąco i zyskuje obrót, więc wybór zależy od geometrii elementu i kleju, a nie od wielkości stołu.

Najważniejsze cechy

1. Cztery osie: trzy liniowe i jedna obrotowa, więc pasmo można ułożyć na pełnym obwodzie w jednym programie zamiast serii odcinków.

2. Obsługa dziewięciu klejów: anaerobowy, cyjanoakrylan, żywica epoksydowa, silikon, klej UV, klej AB, poliuretan, uszczelniacz i pasta termiczna.

3. Obsługa PLT, TCF i G-code, więc ścieżki przygotowuje się poza maszyną i przenosi, zamiast nauczać punkt po punkcie.

4. Przyrząd obrotowy jest osadzony w płycie podstawy w osi portalu, pozostawiając płaski stół wolny do pracy z płytami.

5. Punkty, pasma, łuki i zamknięte wzory można programować na powierzchniach płaskich i krzywych w tym samym pliku zadania.

6. W dostawie są cylindry strzykawek, końcówki dozujące i kasetka na końcówki, więc zmiana kleju z niskiej na wysoką lepkość nie zatrzymuje linii w poszukiwaniu dyszy.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-GL04
Typ maszyny	Stołowy czteroosiowy robot dozujący z obrotem
Konfiguracja osi	4 osie: 3 liniowe + 1 obrotowa
Mozliwosci programowania	Punkty, pasma, łuki i wzory na płaskich i krzywych powierzchniach (4 typy wzorów)
Zgodnosc plików	3 formaty: PLT, TCF, G-code
Odpowiednie kleje	Anaerobowy, cyjanoakrylany, żywica epoksydowa, silikony, klej UV, klej AB, poliuretan, uszczelniacze, pasta termiczna (9 rodzajów)
Zastosowania	Czujniki, przekaźniki, płyty PCB, pakowanie IC, części samochodowe, pakowanie baterii, urządzenia optyczne

Zastosowania

— Moduły LED i optyczne: klej UV nakładany wokół tubusów soczewek i gniazd odbłyśników na przyrządzie obrotowym.

— Czujniki i przekaźniki cylindryczne: piersścienie uszczelniacza kładzione wokół obwodu obudowy w jednym obrocie.

— Złącza samochodowe: pasma zalewania i uszczelnienia na krzywych skorupach i okrągłych osłonach tylnych.

— Moduły baterii: pasta termiczna i klej konstrukcyjny nakładane na ogniwa cylindryczne i uchwyty.

— Pakowanie PCB i IC: klejenie narożników oraz zalewanie ramką na płytach trzymanych płasko na tym samym stole.

FAQ

Jakie są główne zastosowania robota dozującego JINGWEI Auto 4-Axis Rotary Dispensing Robot?

Robot dozujący JINGWEI Auto 4-Axis Rotary Dispensing Robot jest zaprojektowany do precyzyjnej aplikacji klejów i uszczelniaczy w przemysłowej produkcji wiązek przewodów i kabli. Jego główne zastosowania obejmują zalewanie złączy, nakładanie kleju lub żywicy epoksydowej na połączenia przewodów, uszczelnianie końcówek kabli oraz klejenie komponentów w zespołach przewodów. Konstrukcja 4-osiowa z obrotem jest szczególnie skuteczna w nakładaniu równomiernych ścieżek lub kropli materiału na obwodzie cylindrycznych obiektów, takich jak złącza i końcówki, co czyni go niezbędnym narzędziem w liniach przetwórstwa przewodów w motoryzacji, sprzęcie AGD i elektronice użytkowej.

W jaki sposób konstrukcja 4-osiowa poprawia dokładność i wydajność dozowania w porównaniu z prostszymi systemami?

Konstrukcja 4-osiowa (zwykle osie X, Y, Z oraz obrotowa) zapewnia doskonałą kontrolę ruchu dla złożonych, wielokątnych ścieżek dozowania. W przeciwieństwie do systemów 2D lub 3-osiowych, zintegrowana oś obrotowa umożliwia obracanie przedmiotu podczas ruchu głowicy dozującej, co pozwala na idealną aplikację 360-stopniową bez przemieszczania części. Eliminuje to spoiny i zapewnia równomierne pokrycie materiałem. Ta koordynacja wieloosiowa, zarządzana przez precyzyjny system serwo, znacznie skraca czas cyklu, minimalizuje odpady materiałowe i gwarantuje powtarzalne, wysokiej jakości wyniki niezbędne w produkcji masowej w przetwórstwie przewodów.

Z jakimi rodzajami materiałów dozujących jest kompatybilny ten robot?

Robot dozujący JINGWEI Auto 4-Axis Rotary Dispensing Robot jest bardzo wszechstronny i kompatybilny z szerokim zakresem materiałów jedno- lub dwuskładnikowych stosowanych w przetwórstwie przewodów. Obejmuje to różne lepkości silikonów, żywic epoksydowych, poliuretanów, klejów beztlenowych, klejów termotopliwych i smarów. System można skonfigurować z różnymi typami pomp (takimi jak czasowo-ciśnieniowe, ślimakowe lub zębate) i podgrzewanymi wężami, aby dopasować je do specyficznych właściwości materiału. Zalecamy konsultację z naszym zespołem inżynieryjnym, aby dobrać dokładną konfigurację pompy i dyszy do Twojego materiału dla optymalnej wydajności i minimalnych przestojów.

Jako producent w Chinach, jakie wsparcie i serwis zapewnia JINGWEI z tym automatycznym robotem dozującym?

JINGWEI, jako wiodący chiński producent maszyn do przetwórstwa przewodów, zapewnia kompleksowe wsparcie. Obejmuje to szczegółowe konsultacje inżynieryjne przed sprzedażą, instalację i szkolenia na miejscu lub zdalnie, standardową gwarancję oraz łatwo dostępne części zamienne. Nasz zespół wsparcia technicznego oferuje szybką pomoc w rozwiązywaniu problemów i konserwacji. Zapewniamy również szczegółowe instrukcje obsługi, aktualizacje oprogramowania oraz możemy dostosować oprzyrządowanie lub programowanie, aby zintegrować robota płynnie z istniejącą linią produkcyjną, zapewniając kompleksowe, gotowe do użycia rozwiązanie.

W jaki sposób ten automatyczny system dozowania integruje się z istniejącą linią przetwórstwa przewodów lub produkcji wiązek kablowych?

Robot dozujący JINGWEI Auto 4-Axis Rotary Dispensing Robot jest zaprojektowany do płynnej integracji. Posiada standardowe protokoły komunikacyjne (takie jak I/O, Ethernet) dla łatwego podłączenia do automatyzacji upline/downline, takiej jak maszyny do cięcia i izolowania przewodów lub systemy przenośników. Przyjazny panel operatorski umożliwia szybkie programowanie ścieżek dozowania. W środowiskach wysokonakładowych można go łączyć z automatycznymi podajnikami/odbierakami części. Nasi inżynierowie mogą współpracować z Tobą przy projektowaniu niestandardowych uchwytów i tworzeniu zoptymalizowanych programów, które synchronizują czas cyklu robota z taktem Twojej linii, maksymalizując ogólną produktywność.