Automat cięcie-zdejmowanie-zaciskanie AWG14-28 JW-CM03

Model No. JW-CM03



SPECIFICATIONS

Zakres przewodów	AWG14#~AWG28#
Typ zacisków	zaciski szpulowe izolowane i nieizolowane
Funkcje	automatyczne podanie, cięcie, zdzieranie, zaciskanie, skręcanie
Wymiana matrycy	do 3 minut
Opcje	przenośnik do długich przewodów

JW-CM03 realizuje cięcie, zdejmowanie izolacji, zaciskanie końcówek i skręcanie żył w jednym ciągłym cyklu. Przewód jest pobierany z odwijaka przez napędzane rolki podające, cięty na wymiar, zdejmowany w zaprogramowanym miejscu, a następnie zaciskany na pojedynczej głowicy, podczas gdy stanowisko skręcania zamyka przeciwległy koniec.

Ponieważ cztery etapy przebiegają w jednym przejściu, żyła nie wędruje już między zdejmowarką, prasą zaciskającą i ręcznym stanowiskiem skręcania. Jeden operator zakłada bęben i odbiera gotowe przewody, a komplet matryc wymienia się w czasie poniżej trzech minut przy zmianie rodziny końcówek.

Maszyna obejmuje cztery procesy na jednej głowicy zaciskającej, więc w jednym cyklu zakłada się jedną końcówkę na przewodzie AWG14 do AWG28. Tam, gdzie wymagane są końce cynowane lub wydajność 4000-5000 pcs/h, model WPM-151T dodaje kąpiel cynowania; tam, gdzie końcówki są na obu końcach, bliższy jest dwustronny JW-CM04. Opcjonalny przenośnik odprowadza długie przewody poza maszynę.

Najważniejsze cechy

1. Cięcie, zdejmowanie izolacji, zaciskanie i skręcanie wykonane w jednym cyklu, bez ponownego mocowania między stanowiskami.

2. Podawanie końcówek z taśmy przyjmuje końcówki izolowane i nieizolowane, więc luźnych końcówek nie trzeba zakładać ręcznie.

3. Wymiana matrycy w czasie poniżej trzech minut ogranicza przestoje przy mieszanych partiach wiązek.

4. Zakres przewodów AWG14 do AWG28, do dostosowania na zamówienie.

5. Pojedyncza głowica zaciskająca zakłada jedną końcówkę na cykl; wolny koniec wykańcza stanowisko skręcania.

6. Opcjonalny przenośnik do długich przewodów; szafa na kółkach może być przestawiana między liniami.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-CM03

Parametr	Specyfikacja
Zakres przewodów	AWG14 - AWG28 (do dostosowania)
Typ końcówek	Końcówki z tasmy, izolowane i nieizolowane
Procesy	Cięcie, zdejmowanie izolacji, zaciskanie, skręcanie
Głowice zaciskające	Pojedyncza głowica
Wymiana matrycy	Poniżej 3 minut
Tryb pracy	W pełni automatyczny
Opcje	Przenośnik do długich przewodów

Zastosowania

— Okablowanie szaf sterowniczych: przewody PVC AWG16-AWG20 z izolowanymi końcówkami płaskimi, przeciwległy koniec skręcony pod zacisk śrubowy.

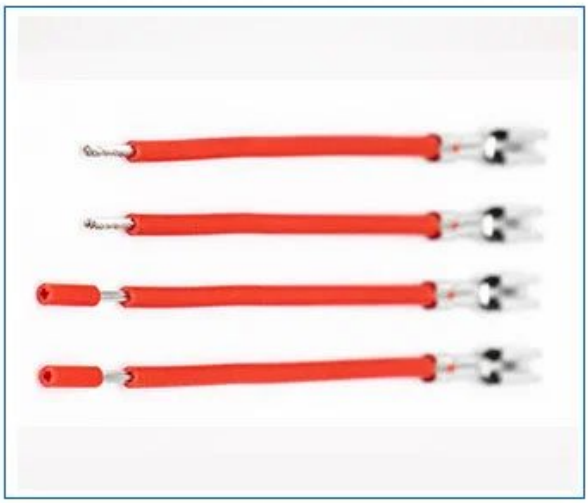
— Wiązki AGD: przewody AWG18-AWG22 z końcówkami oczkowymi i widełkowymi podawanymi z taśmy.

— Przewody oświetlenia i czujników: krótkie odcinki z gołym skręconym końcem pod lutowanie lub bolec zaciskowy.

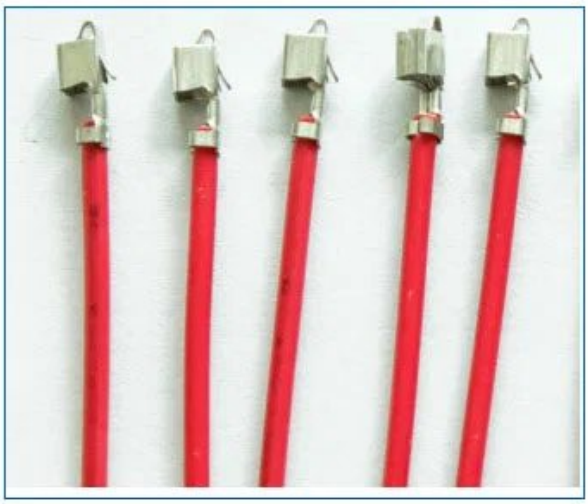
— Wiązki podzespołów samochodowych i motocyklowych: partie mieszane, w których matrycę zmienia się kilka razy na zmianę.

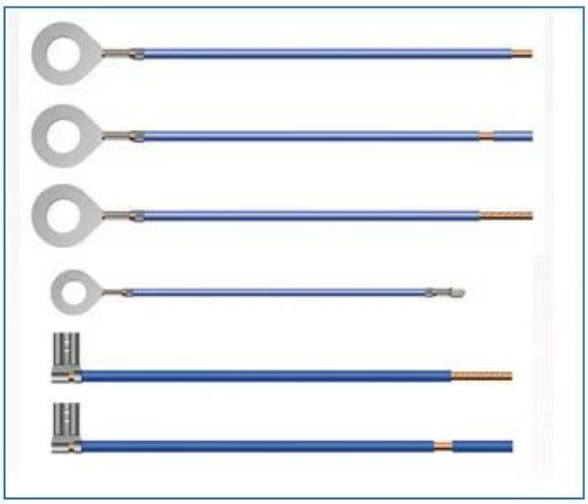
— Przewody szaf przełączników i przekaźników z izolowanymi końcówkami płaskimi pobieranymi z taśmy.

Processing effect display

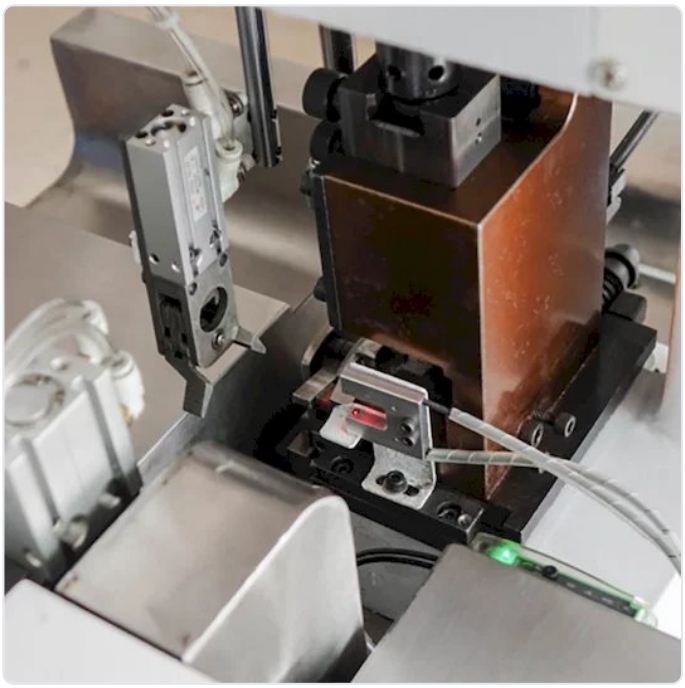








Product Images







FAQ

Jakie rozmiary przewodów może obsługiwać Automatyczna Maszyna do Oczyszczania, Zaciskania i Skręcania Kabli?

Ta maszyna jest zaprojektowana do obróbki szerokiego zakresu przekrojów przewodów, konkretnie od AWG14 do AWG28. Ta wszechstronność sprawia, że nadaje się do różnych zastosowań przemysłowych wymagających różnych grubości przewodów, od cięższych kabli zasilających po drobniejsze przewody sterujące.

Jakie funkcje wykonuje ta automatyczna maszyna do obróbki przewodów?

Jest to w pełni zintegrowane rozwiązanie, które wykonuje cztery kluczowe funkcje: cięcie przewodów na długość, usuwanie izolacji z obu końców, zaciskanie końcówek na odizolowanych końcach oraz skręcanie wielu przewodów razem. Ta automatyzacja usprawnia cały proces tworzenia wiązek i zespołów kablowych w jednej operacji.

Jak trudno jest zmienić oprzyrządowanie maszyny dla różnych zadań?

Maszyna posiada system szybkiej wymiany matryc, znacząco redukując przestoje między seriami produkcyjnymi. Pozwala to operatorom na szybkie przełączanie oprzyrządowania dla różnych rozmiarów przewodów, typów końcówek lub wymagań przetwarzania, zwiększając ogólną produktywność i elastyczność w środowisku warsztatowym.

Jakie są główne korzyści z używania automatycznej maszyny do obróbki kabli?

Kluczowe korzyści obejmują znacznie zwiększoną prędkość produkcji i spójność w porównaniu z metodami ręcznymi, obniżone koszty pracy, zminimalizowany błąd ludzki dla wyższej jakości zacisków i oczyszczeń oraz poprawione bezpieczeństwo pracowników poprzez automatyzację powtarzalnych zadań. Jest to idealne przemysłowe rozwiązanie do wiązek kablowych zwiększające wydajność i niezawodność.

Czy ta maszyna nadaje się do produkcji wiązek kablowych na dużą skalę?

Tak, absolutnie. Jako w pełni automatyczna maszyna do obróbki przewodów, jest zaprojektowana do przemysłowej, wielkoseryjnej produkcji. Jej zdolność do cięcia, oczyszczania, zaciskania i skręcania w jednym płynnym cyklu czyni ją fundamentem efektywnej produkcji wiązek kablowych, zapewniając szybkie, jednolite i niezawodne wyniki partia za partią.