Automatyczna maszyna do cięcia, zwijania i oplatania przewodów ACE0001

Model No. ACE0001



SPECIFICATIONS

Model	ACE0001
Średnica filamentu	1,0~5,0 mm
Prędkość podawania	⩽2,0 m/s
Zwijanie inradium	70~100 mm
Długość zwijania	5~30 m
Szybkość produkcji	2~5 PC/min (podstawowa długość 15 m)
Wymagany operator	1 osoba (może obsługiwać 2~4 jednostki)
Długość maszyny	1350 mm
Szerokość maszyny	650 mm
Wysokość maszyny	1700 mm
Masa maszyny	ok. 300 kg
Zasilacz	1-fazowy AC 220V 50Hz 2Kw
Sprężone powietrze	0,4~0,6 Mpa1 m3/h

Automatyczne cięcie, zwijanie i oplatanie maszyn ACE0001
CHARAKTERYSTYKA
MASZYNY ACE0001-Automatyczna maszyna do zwijania i oplatania jest głównie stosowana do cięcia o stałej długości, nawijania i oplatania plastikowych filamentów, takich jak linka do przycinania trawy i nylonowy monofilament. Maszyna może automatycznie ciąć, nawijać, owijać plastikowe filamenty i wyładowywać produkty poprzez ustawianie parametrów i system PLC, co zapewnia niskie koszty ręczne i wysoką wydajność produkcyjną. Do obsługi maszyny potrzebna jest jedna osoba, a produkcję można osiągnąć poprzez dostarczanie prądu i sprężonego powietrza.
1. Interfejs człowiek-maszyna na ekranie dotykowym; centralną kontrolę; wygodne działanie; ustawianie parametrów; Wizualny wyświetlacz.
2. Zgodnie z parametrem ustawiającym maszyna może automatycznie dopasować działanie i zliczyć wyjście w systemie PLC.
3. System detekcji fotoelektrycznej może automatycznie wykrywać braki, rozcieki i brak przewodów oraz alarmować i zatrzymać produkcję.
4. Pełna funkcja alarmowania i ochrony bezpieczeństwa; podwójna ochrona elektryczności i maszyn, która jest

bezpieczna i niezawodna.
KONFIGURACJA
MASZYNY 1. Moduł karmienia.
2. Moduł cięcia.
3. Moduł zwijający.
4. Moduł do przeszywania.
5. Moduł transponujący.
6. Moduł ramowy.
7. System sterowania programem i elektryką.
ZASADA DZIAŁANIA
MASZYNY 1. Moduł zasilający prowadzi przewód przez precyzyjne koła napędzane silnikiem krokowym.
2. Moduł tnący przecina drut przez nóż ze stopu, który jest prowadzony liniową prowadnicą i napędzany przez cylinder.
3. Moduł zwijający napędzany silnikiem krokowym oraz ruchem podania, nawijania i obrotu dopasowania.
4. Moduł opinania napędzany silnikiem krokowym i oplata produkt w podwójnej stacji.
Dostarczony rysunek
techniczny 1. Instrukcja obsługi.
2. Rysunek montazů maszyny.
3. Rysowanie pneumatyczne i sterujące.
4. Rysowanie elektryczne i sterujące.
5. Lista częsći zamiennych i częsći zużycia.
Podstawowy parametr
maszyny Średnica
filamentu: 1,0~5,0 mm
Prędkość podawania: ⩽2,0 m/s
Zwinięcie inradium: 70~100 mm
Długość zwinięcia: 5~30 m
Szybkość produkcji: 2~5 Pcs/min (długość bazowa 15 m)
Wymagany operator: 1 osoba (może obsługiwać 2~4 jednostki)
Długość maszyny: 1350 mm
Szerokość maszyny: 650 mm
Wysokość maszyny: 1700 mm
Masa maszyny: ok. 300 kg
Zasilacz: 1-fazowy AC 220V 50Hz 2Kw
Sprężone powietrze: 0,4~0,6 Mpa1 m3/h

FAQ

Jaka jest główna funkcja Automatycznej Maszyny do Cięcia, Nawijania i Splatania Tworzyw Sztucznych ACE0001?

ACE0001 to zautomatyzowana maszyna przemysłowa zaprojektowana do zintegrowanego przetwarzania monofilamentu z tworzyw sztucznych. Jej główną funkcją jest automatyczne cięcie filamentu z tworzywa sztucznego na zadaną długość, nawijanie go na zwartą szpulę lub wiązkę, a następnie splatanie (wiązanie lub zabezpieczanie) zwoju, aby zapobiec jego rozplątaniu. Ta automatyzacja na końcu linii produkcyjnej jest niezbędna do wytwarzania gotowych, nadających się do sprzedaży detalicznej zwojów produktów, takich jak żyłka do wykaszarek i nylonowy monofilament.

Jaki zakres średnicy filamentu i prędkość produkcji może obsłużyć maszyna ACE0001?

ACE0001 jest skonstruowana do przetwarzania filamentów z tworzyw sztucznych o zakresie średnicy od 1,0 mm do 5,0 mm, co czyni ją uniwersalną dla różnych produktów z monofilamentu. Działa z prędkością produkcyjną od 2 do 5 sztuk na minutę. Dokładna prędkość w tym zakresie zależy od czynników takich jak średnica filamentu, wielkość zwoju oraz konkretny program cięcia i splatania wybrany za pośrednictwem sterownika PLC.

W jaki sposób maszyna jest obsługiwana i sterowana?

Obsługa jest usprawniona dzięki przyjaznemu dla użytkownika systemowi sterowanemu PLC z interfejsem dotykowym. PLC (Programowalny Sterownik Logiczny) zapewnia precyzyjną, powtarzalną i niezawodną automatyzację całego cyklu cięcia, nawijania i splatania. Operatorzy używają ekranu dotykowego do wprowadzania parametrów (takich jak długość i liczba zwojów), wybierania programów, monitorowania stanu produkcji i przeprowadzania diagnostyki, wymagając tylko jednego operatora do sprawnej pracy maszyny.

Jakie są kluczowe korzyści z używania tej zautomatyzowanej maszyny w porównaniu z metodami ręcznymi?

Maszyna ACE0001 oferuje znaczące korzyści: 1) **Zwiększona produktywność:** Automatyzuje pracochłonny proces, osiągając 2-5 spójnych zwojów na minutę. 2) **Jednolita jakość:** Sterowanie PLC zapewnia, że każdy zwój jest identyczny pod względem długości, napięcia nawijania i bezpiecznego splatania. 3) **Wydajność pracy:** Wymaga tylko jednego operatora, redukując koszty pracy i obciążenie fizyczne. 4) **Zmniejszone odpady:** Precyzyjne cięcie i kontrolowane nawijanie minimalizują straty filamentu. 5) **Poprawione bezpieczeństwo:** Automatyzuje obsługę ostrych noży i mechanizmów nawijania, tworząc bezpieczniejsze środowisko pracy.

Czy ACE0001 nadaje się do produkcji produktów innych niż żyłka do wykaszarek?

Tak, zdecydowanie. Chociaż żyłka do wykaszarek (nylonowy monofilament) jest głównym zastosowaniem, ACE0001 jest uniwersalną maszyną do przetwarzania filamentów z tworzyw sztucznych. Jest idealna dla każdej branży wymagającej gotowych zwojów elastycznego monofilamentu z tworzywa sztucznego, takiego jak żyłka wędkarska, nylonowe włókna szczotkowe do pędzli, opaski kablowe lub inne przemysłowe i konsumenckie filamenty nylonowe w zakresie średnicy 1,0-5,0 mm. Jej programowalność pozwala na dostosowanie do różnych specyfikacji nawijania i pakowania.