Automat do cięcia, izolowania, skręcania i cynowania 5 żył JW-CM08

Model No. JW-CM08



SPECIFICATIONS

Wydajność (1 wyjście 3)	32-20AWG, 2700-4000/h
Wydajność (1 wyjście 8)	20-16AWG, 6400-10000/h
Odpowiedni przewód	AWG18-24 / AWG24-32
Długość cięcia	30-550 mm (min. 8 mm, dostosowane)
Tolerancja cięcia	0,2+/-0,02* Długość
Długość zdzierania	0-9 mm
Długość skręcania	3-9 mm
Długość cynowania	0,5-9 mm
Powietrze	0,5-0,7 MPa
Gwarancja	1 rok
Miejsce pochodzenia	Chiny

JW-CM08 tnie, obiera, skręca i cynowa oba końce płaskiego kabla wielożyłowego lub przewodu pojedynczego, przyjmując do 8 przewodów w jednym przejściu. Wydajność wynosi 2 700-4 000 szt. na godzinę przy wyjściu 3-żyłowym na 32-20 AWG i rośnie do 6 400-10 000 szt. na godzinę przy wyjściu 8-żyłowym na 20-16 AWG. Długość cięcia wynosi 30-550 mm, z minimum 8 mm dostępnym na zamówienie.

Ręczne skręcanie i cynowanie daje inny skok skrętu i inną głębokość zanurzenia na każdym przewodzie, a koniec skręcony i niezwilżony w całości zawodzi na listwie zaciskowej. CM08 skręca 3-9 mm i cynowa 0.5-9 mm na sterowanej osi, utrzymuje długość cięcia w granicach 0.2 plus minus 0.02 długości i wykańcza oba końce bez obracania kabla. Zdjęcie izolacji wynosi 0-9 mm, więc koniec goły i koniec cynowany ustawia się w tym samym programie.

CM08 jest modelem dwustronnego skręcania w tej grupie: do 8 przewodów na cykl, skręcanie i cynowanie obu końców, bez zaciskania końcówek. JW-CM07 dzieli platformę pięciu przewodów, ale zaciska jeden koniec i zanurza w lutowiu zamiast skręcać. 501S zaciska jeden koniec i cynowa drugi na przewodzie pojedynczym z wydajnością 3 200 przewodów na godzinę. Tam, gdzie gotowym elementem jest skręcony i ocynowany ogon wielożyłowy, a nie zakończony przewód, CM08 obejmuje go w jednym cyklu.

Najważniejsze cechy

1. Oba końce cięte, obierane, skręcane i cynowane w jednym cyklu.

2. Do 8 przewodów obrabianych jednocześnie na platformie pięciu przewodów.

3. 2 700-4 000 szt./h przy wyjściu 3-żyłowym (32-20 AWG); 6 400-10 000 szt./h przy wyjściu 8-żyłowym (20-16 AWG).

4. Zakres przewodów AWG18-AWG24 i AWG24-AWG32; długość cięcia 30-550 mm, minimum 8 mm na zamówienie.

5. Zdjęcie izolacji 0-9 mm, skręcanie 3-9 mm, cynowanie 0.5-9 mm; tolerancja cięcia 0.2 +/- 0.02 x długość.

6. Powietrze 0.5-0.7 MPa; gwarancja 1 rok.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-CM08
Funkcje	Cięcie, zdejmowanie izolacji, skręcanie, cynowanie (oba końce)
Przewody na cykl	Do 8
Wydajność 3-żyłowa	2 700-4 000 szt./h, AWG32-AWG20
Wydajność 8-żyłowa	6 400-10 000 szt./h, AWG20-AWG16
Odpowiedni przewód	AWG18-AWG24 / AWG24-AWG32
Długość cięcia	30-550 mm (minimum 8 mm, na zamówienie)
Tolerancja cięcia	0.2 +/- 0.02 x długość
Długość zdejmowania izolacji	0-9 mm
Długość skręcania	3-9 mm
Długość cynowania	0.5-9 mm
Powietrze	0.5-0.7 MPa
Gwarancja	1 rok

Zastosowania

— Płaskie wiązki wielożyłowe AGD: skręcone i cynowane ogony na obu końcach.

— Przewody transformatorów i silników: końce cynowane pod zaciski śrubowe lub dociskowe.

— Przewody oświetlenia i zasilaczy: oba końce skręcone i cynowane pod listwy zaciskowe.

— Kable czujników i audio: żyły skręcone, cynowane do lutowania lub montażu wtyku.

— Pięciożyłowe wiązki paneli sterowania: cynowane końce wszystkich żył.

Applicable cable/wires

Electronic wire



Teflon wire



BV wire



Dual parallel cable, headphone harness



Sheath cable, automotive harness



Flat ribbon cable



Product Images



FAQ

Do czego służy przede wszystkim w pełni automatyczna maszyna do cięcia, izolowania, skręcania i cynowania 5-przewodowa?

Ta maszyna to przemysłowy, automatyczny procesor dwukońcówkowy przeznaczony do wysokowydajnej produkcji wiązek przewodów. Zaprojektowano ją do jednoczesnego przetwarzania kabli płaskich lub wielu pojedynczych przewodów poprzez wykonywanie operacji cięcia, izolowania, skręcania i cynowania na obu końcach. Jest idealna do zastosowań wymagających precyzyjnej i szybkiej obróbki do 8 przewodów jednocześnie, znacząco usprawniając produkcję w elektronice, motoryzacji i przemyśle AGD.

Jaka jest wydajność produkcyjna lub prędkość wyjściowa tej automatycznej maszyny do przetwarzania przewodów?

Maszyna zapewnia wyjątkowo wysoką wydajność z zakresem produkcji od 2700 do 10000 przetworzonych przewodów na godzinę. Ta zmienna prędkość pozwala operatorom dostosować tempo cyklu w zależności od typu przewodu i złożoności obróbki, maksymalizując efektywność i przepustowość zarówno dla dużych zamówień seryjnych, jak i bardziej złożonej produkcji wiązek przewodów.

Czy ta maszyna obsługuje zarówno kable płaskie, jak i pojedyncze przewody?

Tak, kluczową cechą tej wieloprzewodowej maszyny przetwórczej jest jej wszechstronność. Jest specjalnie zaprojektowana do przetwarzania zarówno płaskich kabli wstążkowych, jak i wielu pojedynczych przewodów. System automatyczny może obsłużyć do 8 przewodów jednocześnie, co czyni go bardzo elastycznym rozwiązaniem dla różnych potrzeb przygotowania przewodów w linii montażowej wiązek.

Jakie są główne funkcje przetwarzania, które wykonuje to urządzenie?

Ta wielofunkcyjna przemysłowa maszyna do cięcia kabli automatycznie wykonuje cztery kluczowe funkcje: 1) Cięcie przewodów na precyzyjne długości, 2) Izolowanie obu końców, 3) Skręcanie końcówek przewodów linkowych dla czystego wykończenia oraz 4) Cynowanie (nakładanie lutowia) na odsłonięte przewodniki. Ten zintegrowany proces eliminuje potrzebę stosowania wielu oddzielnych maszyn, zapewniając spójność, oszczędzając pracę i skracając czas produkcji.

Jakie wsparcie lub gwarancja są oferowane z tym sprzętem do produkcji wiązek przewodów?

Aby zapewnić niezawodność i zaufanie klientów, ta automatyczna maszyna do izolowania i cynowania przewodów jest objęta kompleksową 1-letnią gwarancją obejmującą części i wykonanie. Gwarancja ta podkreśla solidną konstrukcję maszyny i jest wspierana wsparciem technicznym w zakresie konfiguracji, obsługi i konserwacji, zapewniając minimalny czas przestoju i długoterminową produktywność dla Twojej inwestycji.