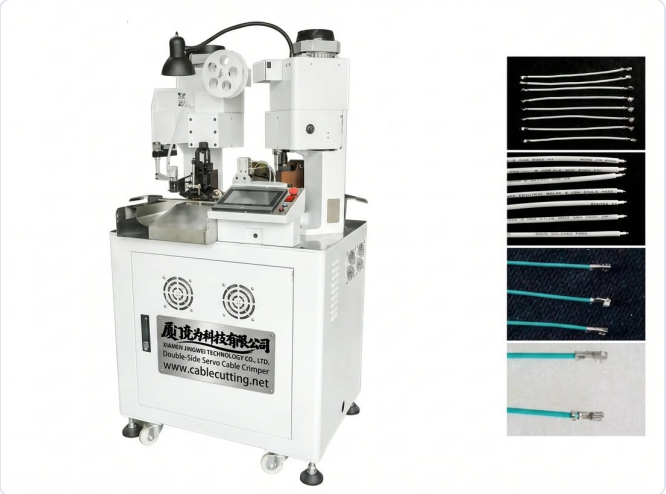
Automatyczna zagniatarka kabli serwo podwójna strona - JINGWEI

Model No. JW-CM04



SPECIFICATIONS

Moc	AC220V/50/60Hz
Pojemnosć	3800-4500 szt./h (L=150mm)
Zakres przewodów	AWG10#-AWG28#; 0,25-3 mm^2
Długosć cięcia	30-9999 mm (regulowana)
Dokładnosć cięcia	0,5 mm + długosć cięcia x 0,2%
Długosć zdzierania	0,5-8 mm (regulowana)
Cisnienie	2,0 T
Cisnienie powietrza	5-6 kgf
Wymiary	835x765x1860 mm
Waga	400 kg

Pełny kabel serwomechanizmu po obu stronach maszyna

zaciskająca 1. Ten sprzęt kempingowy jest zaprojektowany do przetwarzania małych lub dużych kabli dzięki temu, że cała maszyna jest sterowana
przez serwo Mitsubishi o dużej mocy i precyzji; wszelkiego rodzaju zaciski łańcuchowe są odpowiednie do zaciskania przez tę maszynę zaciskową.
2. Jedna maszyna może wykonać cięcie przewodów, zdzieranie drutów oraz zaciskanie zacisków na wszystkich procesach z dużą dokładnością i szybkością.
3. Długość cięcia i zdzierania drutu oraz głębokość cięcia i zdzierania drutu oraz głębokość zaciskania można regulować na ekranie dotykowym, co jest wygodne i proste w obsłudze.
4. Zintegrowany system detektorów, wykrywanie, czy jest drut, czy jest zacisk, czy jest powietrze i złe zaciskanie itp., dba
o płynne działanie maszyny i precyzyjne zaciskanie.

5. Maszyna nadaje się do zaciskania OPT, koreańskich lub europejskich form.
Moc: AC220V/50/60hz
Pojemność: 3800 pść~4500 k/h(L=150MM)
Zakres przewodów: AWG10#-AWG28#;0,25~3sqmm
Długość cięcia: 30-9999mm (można dostosować)
Dokładność cięcia: 0,5 mm+długość cięciax0,2%
Długość zdzierania: 0,5-8 mm (można dostosować)
Cisnienie: 2,0T
Cisnienie powietrza: 5-6kgf
Rozmiar: 835*765*1860
Waga: 400kg

Product Images



FAQ

Czym różni się podwójny zaciskacz kabli serwo od standardowych maszyn do zaciskania?

Ta maszyna to w pełni sterowany serwo, dwustronny system zaciskania, który integruje cięcie, usuwanie izolacji i zaciskanie końcówek w jednym zautomatyzowanym cyklu. W przeciwieństwie do maszyn ręcznych lub jednostronnych, jednoczesnie zaciska oba końce przewodu, znacząco zwiększając wydajność. Dzięki silnikom serwo Mitsubishi i precyzyjnym sterowaniom dotykowym zapewnia spójne, wysokiej jakości zaciski z prędkością 3800-4500 sztuk na godzinę, co czyni ją idealną do masowej produkcji wiązek kablowych.

Jakie rozmiary przewodów i typy końcówek może obsłużyć ta maszyna do zaciskania?

Podwójny zaciskacz kabli serwo jest zaprojektowany do wszechstronnego zakresu zastosowań, obsługując rozmiary przewodów od AWG 10 do AWG 28. Jest kompatybilny z szeroką gamą otwartych końcówek baryłkowych powszechnie stosowanych w wiązkach kablowych motoryzacyjnych, AGD i przemysłowych. W celu określenia kompatybilności z konkretnymi końcówkami zalecamy konsultację z instrukcją techniczną lub kontakt z naszym zespołem wsparcia z podaniem specyfikacji końcówek.

W jaki sposób zintegrowany system detekcyjny poprawia jakość i niezawodność produkcji?

Wbudowany system detekcyjny to kluczowa funkcja kontroli jakości. Ciągle monitoruje proces zaciskania pod kątem błędów, takich jak problemy z podawaniem końcówek, nieprawidłowa obecność przewodu lub wady zacisku. W przypadku wykrycia usterki maszyna automatycznie zatrzymuje się i alarmuje operatora za pośrednictwem interfejsu dotykowego, zapobiegając wadom partii i redukując odpady materiałowe. Zapewnia to spójne, niezawodne wyniki i minimalizuje przestoje związane z rozwiązywaniem problemów.

Jakie są główne zalety systemu serwo Mitsubishi i sterowania dotykowego?

System napędu serwo Mitsubishi zapewnia wyjątkową precyzję, powtarzalność i efektywność energetyczną. Umożliwia płynną, regulowaną kontrolę ruchu dla każdego cyklu zaciskania, redukując deformację końcówek i uszkodzenia przewodów. Przyjazny interfejs dotykowy umożliwia szybką konfigurację, przechowywanie wielu programów zadań oraz monitorowanie w czasie rzeczywistym prędkości produkcji, licznika i dzienników błędów. Ta kombinacja upraszcza obsługę, skraca czas przezbrojenia i poprawia ogólną efektywność wyposażenia (OEE).

Czy ta maszyna nadaje się do tworzenia kompletnych zespołów wiązek kablowych, czy tylko do zaciskania?

Ta maszyna to kompletne automatyczne centrum obróbki przewodów. W jednym płynnym cyklu mierzy i tnie przewód na długość, usuwa izolację z obu końców i zaciska końcówki na każdym końcu. To czyni ją idealnie dopasowaną do produkcji gotowych, dwustronnych przewodów, które są gotowe do integracji w większe zespoły wiązek kablowych. Do pełnego montażu wiązki z wieloma odgałęzieniami, wyjście tej maszyny zazwyczaj zasilałoby kolejną płytę wiązki lub zautomatyzowany system okablowania.