Automatyczny robot 3-osiowy do kleju AB i epoksydu JW-GL02

Model No. JW-GL02



SPECIFICATIONS

JW-GL02 to trójosiowy robot dozujący do klejów dwuskładnikowych, dozujący składniki A i B w proporcji 10:1 i nakładający punkty, linie i złożone wzory. Obsługuje silikon, klej AB, żywicę epoksydową i inne kleje dwuskładnikowe, a konstrukcja jest przeznaczona do przemysłowej produkcji wiązek kablowych.

Klej dwuskładnikowy zawodzi na mieszaniu, nie na dyszy: proporcja odchylona o kilka procent daje złącze lepkie lub kruche, co ujawnia się dopiero po utwardzeniu. GL02 dozuje oba składniki w stosunku 10:1 i miesza je w głowicy, więc proporcję ustala maszyna, a nie operator liczący suwy. Dwa zbiorniki ciśnieniowe na ramie utrzymują A i B osobno, a szafka pneumatyczna pod spodem mieści reduktory i zawory stabilizujące oba ciśnienia podawania przez całą zmianę.

Trzy maszyny do kleju różnią się klejem i sterowaniem. GL01 to robot stołowy do klejów jednoskładnikowych ze strzykawki, GL03 to robot stołowy z dedykowanym systemem sterowania dozowaniem i wprowadzaniem grafiki komputerowej, a GL02 to stojąca jednostka dwuskładnikowa z dozowaniem 10:1 i podawaniem ze zbiorników do produkcji wiązek.

Najważniejsze cechy

1. Dozowanie A i B w proporcji 10:1, z mieszaniem w głowicy, dzięki czemu proporcję ustala maszyna, a nie operator.

2. Dwa zbiorniki ciśnieniowe utrzymują A i B osobno, zapewniając stałe ciśnienie podawania przez całą zmianę produkcyjną.

3. Ruch trójosiowy obejmujący punkty, linie i złożone wzory, programowany jako ścieżka, a nie jako seria ręcznych przejść.

4. Obsługa silikonu, kleju AB, żywicy epoksydowej i innych klejów dwuskładnikowych, zarówno do klejenia konstrukcyjnego, jak i uszczelniania.

5. Rama stojąca z panelem HMI dotykowym i panelem przyciskowym oraz sygnalizatorem świetlnym stanu cyklu widocznym z odległości.

6. Szafka sterowania pneumatycznego pod blatem mieści reduktory i zawory obu linii składników, poza strefą dozowania.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-GL02
Typ maszyny	Trójosiowy robot do dozowania kleju AB, stojący
Konfiguracja osi	3 osie
Typy dozowania	Punkty, linie, złożone wzory
Kleje	Silikon, klej AB, żywica epoksydowa, kleje dwuskładnikowe
Proporcja mieszania	10:1
Sterowanie	HMI dotykowy z panelem przyciskowym
Podawanie kleju	Dwa zbiorniki ciśnieniowe z szafką sterowania pneumatycznego
Zastosowanie	Przemysłowa produkcja wiązek kablowych

Zastosowania

— Przygotowanie wiązek do zalewania - dwuskładnikowa żywica lub silikon nakładane w miejscu rozgałęzienia i na tylną osłonę złącza przed formowaniem.

— Odciążenie wiązek - pasma kleju AB na przejściu płaszcza w złącze, dozowane według zapisanej ścieżki.

— Uszczelnianie wiązek samochodowych - linie uszczelniacza dwuskładnikowego na gniazdach przelotek i wnękach złączy.

— Zalewanie czujników i przekaźników - punkty i linie żywicy na obudowach, gdzie proporcja mieszania decyduje o twardości po utwardzeniu.

— Montaż skrzynek sterowniczych - klejenie konstrukcyjne przepustów kablowych i wsporników wewnętrznych klejem dozowanym 10:1.

FAQ

Jakie jest główne zastosowanie Automatycznego 3-osiowego robota dozującego klej AB?

Ten robot jest zaprojektowany do wysokoprecyzyjnego dozowania dwuskładnikowych (AB) klejów, silikonów i żywic epoksydowych. Jest idealny do zastosowań wymagających spójnych punktów, linii lub złożonych wzorów powłok, co czyni go doskonałym dla branż takich jak produkcja wiązek kablowych, montaż elektroniki oraz wszelkich procesów wymagających niezawodnej, zautomatyzowanej aplikacji kleju.

W jaki sposób ruch 3-osiowy korzystnie wpływa na proces dozowania?

Ruch robota w 3 osiach (X, Y, Z) zapewnia pełną kontrolę objętościową, pozwalając głowicy dozującej poruszać się po złożonych ścieżkach i trójwymiarowych powierzchniach z wysoką dokładnością. Zapewnia to równomierne osadzanie kleju, eliminuje błędy ludzkie i umożliwia automatyzację skomplikowanych wzorów, znacząco poprawiając powtarzalność i jakość produktu w warunkach przemysłowych.

Jakie rodzaje materiałów może dozować ta maszyna?

Ta maszyna jest specjalnie zaprojektowana do materiałów dwuskładnikowych, w tym klejów AB (takich jak żywica epoksydowa i poliuretan), silikonów oraz innych związków na bazie żywic. Jej precyzyjny system dozowania i mieszania zapewnia utrzymanie prawidłowego stosunku żywicy i utwardzacza, co jest kluczowe dla wydajności i utwardzania tych materiałów.

Co sprawia, że ten dozownik jest odpowiedni do produkcji wiązek kablowych?

W produkcji wiązek kablowych kluczowa jest precyzyjna aplikacja mas uszczelniających, uszczelniaczy lub związków odciążających. Ten robot oferuje dokładność i programowalność niezbędną do uzyskania spójnych punktów lub linii kleju na złączach i połączeniach przewodów. Jego automatyzacja zwiększa przepustowość, zapewnia powtarzalność procesu i redukuje odpady materiałowe, czyniąc go kluczowym elementem wyposażenia do produkcji wiązek kablowych.

Jakie są kluczowe cechy wydajności i trwałości tego przemysłowego aplikatora kleju?

Zbudowany dla środowisk przemysłowych, dozownik cechuje się solidną konstrukcją mechaniczną, precyzyjnymi silnikami serwo oraz trwałym systemem zaworów dozujących. Oferuje wysoką prędkość pracy, łatwe programowanie różnych wzorów oraz minimalne wymagania konserwacyjne. Te cechy łączą się, zapewniając długoterminową niezawodność, obniżone koszty operacyjne i wysoką stopę zwrotu z inwestycji dzięki spójnej, wydajnej produkcji.