Automatyczna maszyna do cięcia i zaciskania drutów AWG16-28

Model No. JW-CM01



SPECIFICATIONS

Dostępny rozmiar przewodu	AWG16-AWG28
Długość cięcia	45-3200 mm (można dostosować dłużej)
Dokładność cięcia	długość cięcia *0,2%
Długość zdzierania	0,5mm-14mm
Pojemność cisnienia	1,5T
Napięcie	AC220V/50HZ jednofazowe
Cisnienie powietrza	0,5Mpa
Wymiar	750mm*800mm*1700mm
Masa	400kg

Automatyczna maszyna do przecinania i zaciskania drutów wykorzystuje interfejs sterowania proceduralnego z ekranem dotykowym LCD, posiada system operacyjny w języku chińskim i angielskim, jest łatwa w obsłudze i zapewnia stabilną wydajność. Szybkie przesyłanie przewodów, przecinanie przewodów, zrywanie i zaciskanie zacisków, wysoka precyzja, szybka prędkość, wahacze przednie i tylne są sterowane serwomechanizmem, a ultra-niskie zakłócenia są bardziej stabilne. Długość przewodu wysyłającego/ciętego/zdejmowanego oraz czas opóźnienia zaciskania można osiągnąć za pomocą konfiguracji cyfrowej.

dostępny rozmiar przewodu	AWG16-AWG28 #
Długość cięcia	45-3200mm (dłuższe można dostosować)
Dokładność cięcia	Długość cięcia *0,2%
Długość zdejmowania	0,5 mm-14 mm
Wydajność cisnieniowa	1.5T
Urządzenie wykrywające	brak przewodu; brak zacisku, cisnienie niewystarczające
Napięcie	AC220V/50Hz jednofazowy
Cisnienie powietrza	0,5Mpa
Wymiar	750mm*800mm*1700mm

Waga	400kg

Product Images



FAQ

Jakie rozmiary przewodów i długości cięcia może obsługiwać Automatyczna Maszyna do Zaciskania Podwójnych Przewodów?

Ta przemysłowa maszyna jest zaprojektowana dla przekroju przewodów od AWG16 do AWG28, co czyni ją uniwersalną dla szerokiego zakresu zastosowań elektrycznych. Oferuje imponujący zakres długości cięcia od 45 mm do 3200 mm, obsługując zarówno krótkie przewody wiązek, jak i bardzo długie ciągi kablowe. Ciśnienie zaciskania 1,5 tony zapewnia bezpieczne, szczelne zaciskanie końcówek w całym tym zakresie przewodów.

Jakie są kluczowe zalety sterowania serwo i interfejsu dotykowego?

Zintegrowany system sterowania serwo zapewnia wyjątkową precyzję w podawaniu, cięciu i zaciskaniu przewodów, co skutkuje spójnymi, wysokiej jakości zakończeniami przy minimalnych odpadach. Przyjazny użytkownikowi interfejs dotykowy umożliwia szybkie programowanie długości przewodów, długości odizolowania i ilości produkcji. Ta kombinacja skraca czas konfiguracji, minimalizuje błędy operatora i zwiększa ogólną wydajność produkcji w warunkach przemysłowych.

Czy ta maszyna nadaje się do produkcji wiązek kablowych z dwoma zakończonymi końcami?

Tak, dokładnie. Jako maszyna do zaciskania podwójnych przewodów, jest specjalnie zaprojektowana do wydajnej produkcji wiązek kablowych. Może automatycznie przeciąć przewód na ustawioną długość, odizolować oba końce na wymaganą głębokość i zacisnąć różne końcówki na każdym końcu w jednym, zautomatyzowanym cyklu. To czyni ją idealnym rozwiązaniem do usprawnienia produkcji wiązek i redukcji kosztów pracy.

W jaki sposób ta maszyna zapewnia spójną jakość zaciskania i niski poziom hałasu operacyjnego?

Spójna jakość jest osiągana dzięki precyzyjnemu ciśnieniu zaciskania 1,5 tony i powtarzalności mechanizmów napędzanych serwo. Solidna konstrukcja przemysłowa maszyny i zaawansowana inżynieria skupiają się na komforcie operatora, co skutkuje zauważalnie niskim poziomem hałasu podczas pracy. To tworzy lepsze środowisko pracy i pozwala na integrację w warsztatach bez nadmiernych zakłóceń.

Dla jakich branż lub zastosowań ta automatyczna maszyna do obróbki przewodów jest najlepiej dostosowana?

Ta maszyna jest idealna dla każdej branży wymagającej niezawodnego, wysokowydajnego zakończenia przewodów. Kluczowe zastosowania obejmują produkcję wiązek elektrycznych w motoryzacji, produkcję kabli sterujących urządzeń, budowę przemysłowych paneli sterowania oraz montaż systemów elektrycznych maszyn. Jej zdolność do obsługi przewodów AWG16-28 i długich długości czyni ją elastycznym kluczowym zasobem dla producentów elektroniki, podwykonawców montażu i wewnętrznych zakładów produkcyjnych, które chcą zautomatyzować swoją obróbkę przewodów.