Mosiężne końcówki lutowane męskie do PCB JW-TC06

Model No. JW-TC06



SPECIFICATIONS

Materiał	Mosiądz, miedź fosforowa, miedź berylowy, stal nierdzewna SUS304/301
Obróbka powierzchniowa	Cyna, niklowanie, srebrzenie, pozłacanie
MOQ	5000 części
Certyfikacja	UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC, TUV
Dostawa natychmiastowa	3-5 dni
Dostawa zamówienia wsadowego	7-15 dni
Opakowanie	Plastikowa torba + Karton

JW-TC06 to tłoczona mosiężna końcówka męska do lutowania przewlekanego na płytkach drukowanych, dostarczana jako taśmy wielokrotne na ciągłej taśmie nośnej, a nie luzem w worku. Korpusy są tłoczone z mosiądzu, miedzi fosforowej, miedzi berylowej lub stali nierdzewnej SUS304/SUS301, a styk jest powlekany cyną, niklem, srebrem lub złotem. Obrys, długość nóżki i raster są wykonane według rysunku, więc zakres wyznacza narzędzie, a nie stały katalog rozmiarów.

Awaria istotna w tej części powstaje na krawędzi cięcia, gdzie powłoka jest najcieńsza i gdzie zadzior albo uszkodzi obudowę, albo odsunie spoiwo od złącza. Dlatego oferowane są dwie trasy procesu: tłoczenie, a potem powłoka pozostawia w pełni pokrytą powierzchnię cięcia i powleczony zadzior, natomiast powłoka, a potem tłoczenie utrzymuje strefę styku bez śladów manipulacji i pozostawia goły metal tylko na cięciu. Gotowe partie są wydawane na podstawie próby mgły solnej, a nie tylko oględzin.

W zakresie TC to część męska z nóżką do lutowania. Modele TC01 do TC04 to końcówki zaciskane, które zakańczają przewód giętki w obudowie, TC05 obejmuje mieszane korpusy ze stali i miedzi wykonane według rysunku, a TC07 to nacięta tuleja latarniana. JW-TC06 jest lutowana w płytkę, dlatego jest dostarczana na taśmie nośnej o stałym rastrze, a nie jako luźne części.

Najważniejsze cechy

1. Cztery metale podstawowe wyceniane z tej samej rodziny narzędzi: mosiądz, miedź fosforowa, miedź berylowa i stal nierdzewna SUS304/SUS301, dobierane pod siłę styku i proces lutowania.

2. Cztery systemy powłok: cynowa, niklowa, srebrna i złota, z gotowym kolorem naturalnym, złotym lub srebrnym w zależności od osadu.

3. Dwie sekwencje powłoki: najpierw tłoczenie, potem powłoka, albo najpierw powłoka, potem tłoczenie, więc powierzchnia cięcia może być w pełni pokryta lub wolna od śladów manipulacji.

4. Elementy są tłoczone wielokrotnie na ciągłej tasmie nosnej, co ustala raster i wyrównanie nóżek między częściami i pozwala podawac tasmę z rolki na stanowisku montazu.

5. Odpornosc na utlenianie jest weryfikowana próbą mgły solnej na gotowych partiach, co jest kontrolą wydania dla powłok cynowych i srebrnych matowiejących w magazynie.

6. MOQ wynosi 5000 szt., z 3-5 dniami dla zapasu i 7-15 dniami dla partii produkcyjnej; partie są wysyłane w workach foliowych i kartonach z dokumentacją UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC i TUV, a format tasmy pozwala wydac karton na stanowisko bez liczenia pojedynczych końcówek.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-TC06
Typ produktu	Tłoczona końcówka męska do lutowania w PCB, dostarczana na tasmie nosnej
Materiał	4 opcje: mosiądz, miedz fosforowa, miedz berylowa, stal nierdzewna SUS304/SUS301
Obróbka powierzchni	4 opcje: cynowanie, niklowanie, srebrzenie, złocenie
Sekwencja powłoki	2 trasy: najpierw tłoczenie, potem powłoka, albo najpierw powłoka, potem tłoczenie
Kształt	Na zamówienie według rysunku
Kolor	Kolor naturalny materiału, złoty, srebrny
Test utleniania	Próba mgły solnej
MOQ	5000 szt.
Dostawa	Zapas 3-5 dni, partia 7-15 dni
Certyfikacja	9 schematów: UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC, TUV
Opakowanie	Worek foliowy + karton

Zastosowania

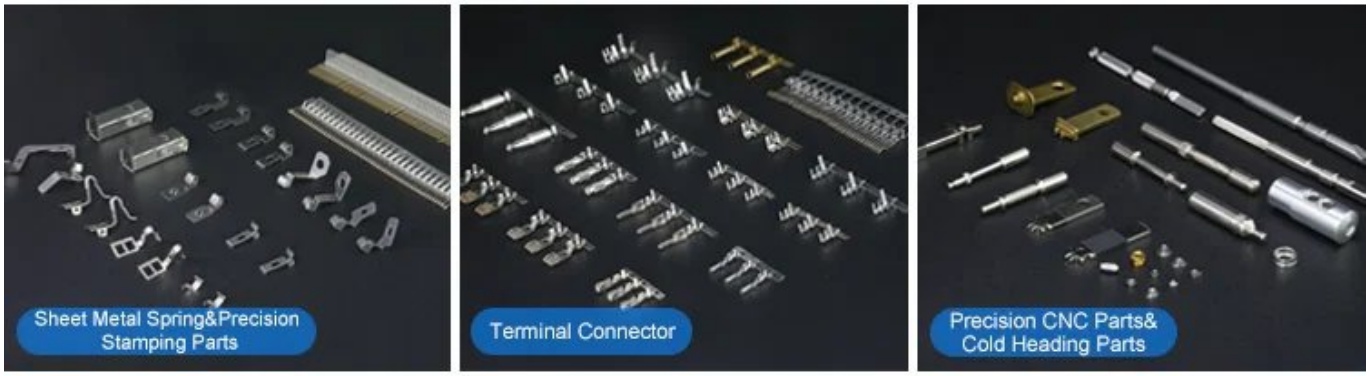
— Płyty sterowania AGD: końcówki cynowane lutowane w FR-4 1.6 mm falą lub lutowaniem selektywnym, a następnie łączone z wiązką przy montazu końcowym.

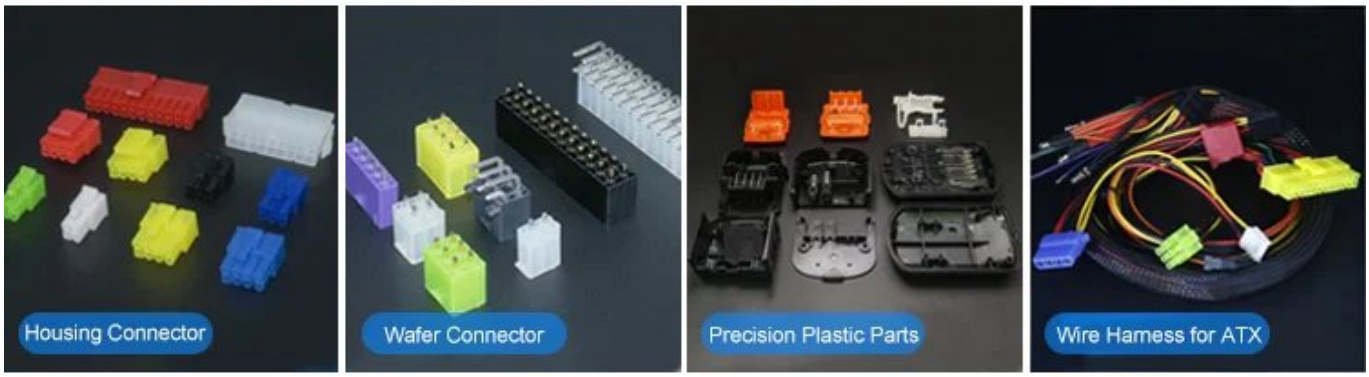
— Zasilacze impulsowe i adaptery: srebrzone nózki na płytkach jednostronnych, gdzie końcówka przenosi prąd wyjsciowy przez płytkę, a nie przez złącze.

— Płyty przyrządów i pomiarowe: styki złocone do torów sygnałowych małopoziomowych, które muszą utrzymac stabilną rezystancję przez lata eksploatacji.

— Moduły elektroniczne samochodowe: korpusy z miedzi fosforowej cynowane, wydawane na podstawie próby mgły solnej dla złączy poza kabiną.

— Montaz złączy i listew zaciskowych: podawanie z tasmy do ogniwa wbijania lub formowania, z odcięciem tasmy po umieszczeniu elementu.

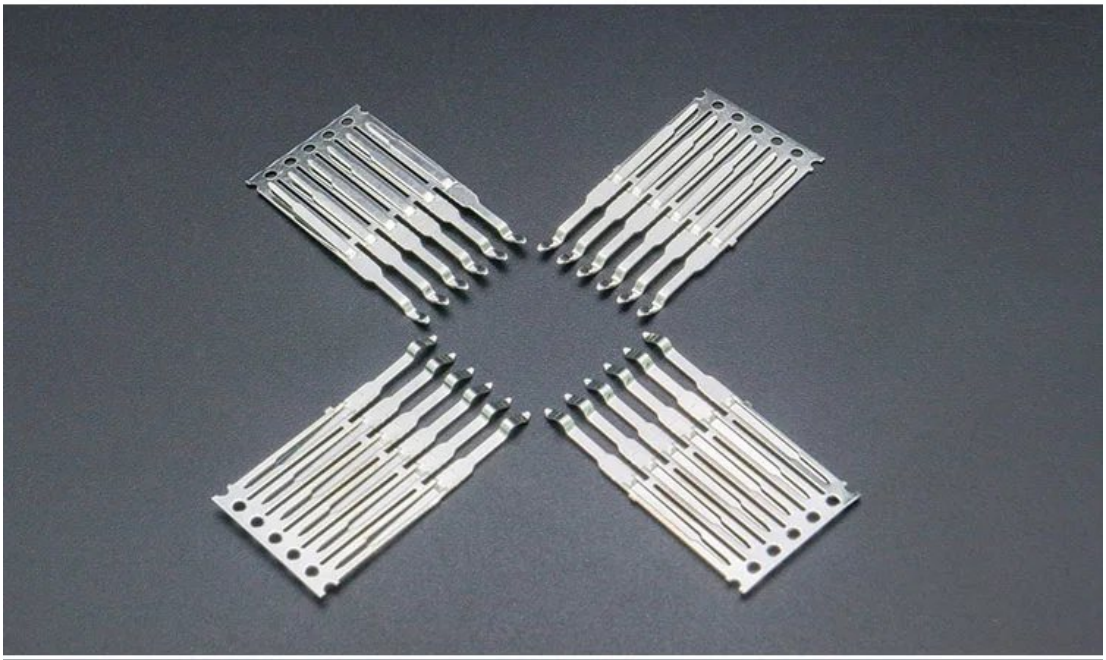

Sheet Metal Spring&Precision Stamping Parts
Terminal Connector
Precision CNC Parts& Cold Heading Parts

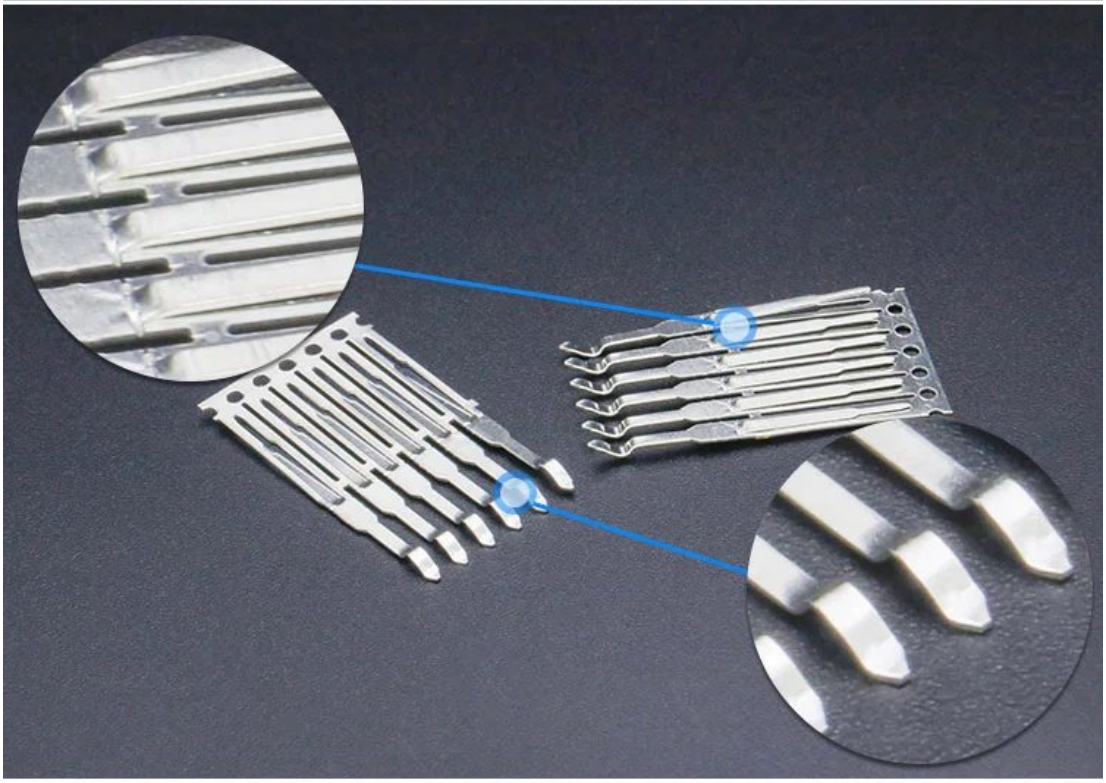

Housing Connector
Wafer Connector
Precision Plastic Parts
Wire Harness for ATX



PRODUCTS REAL SHOT

Angle





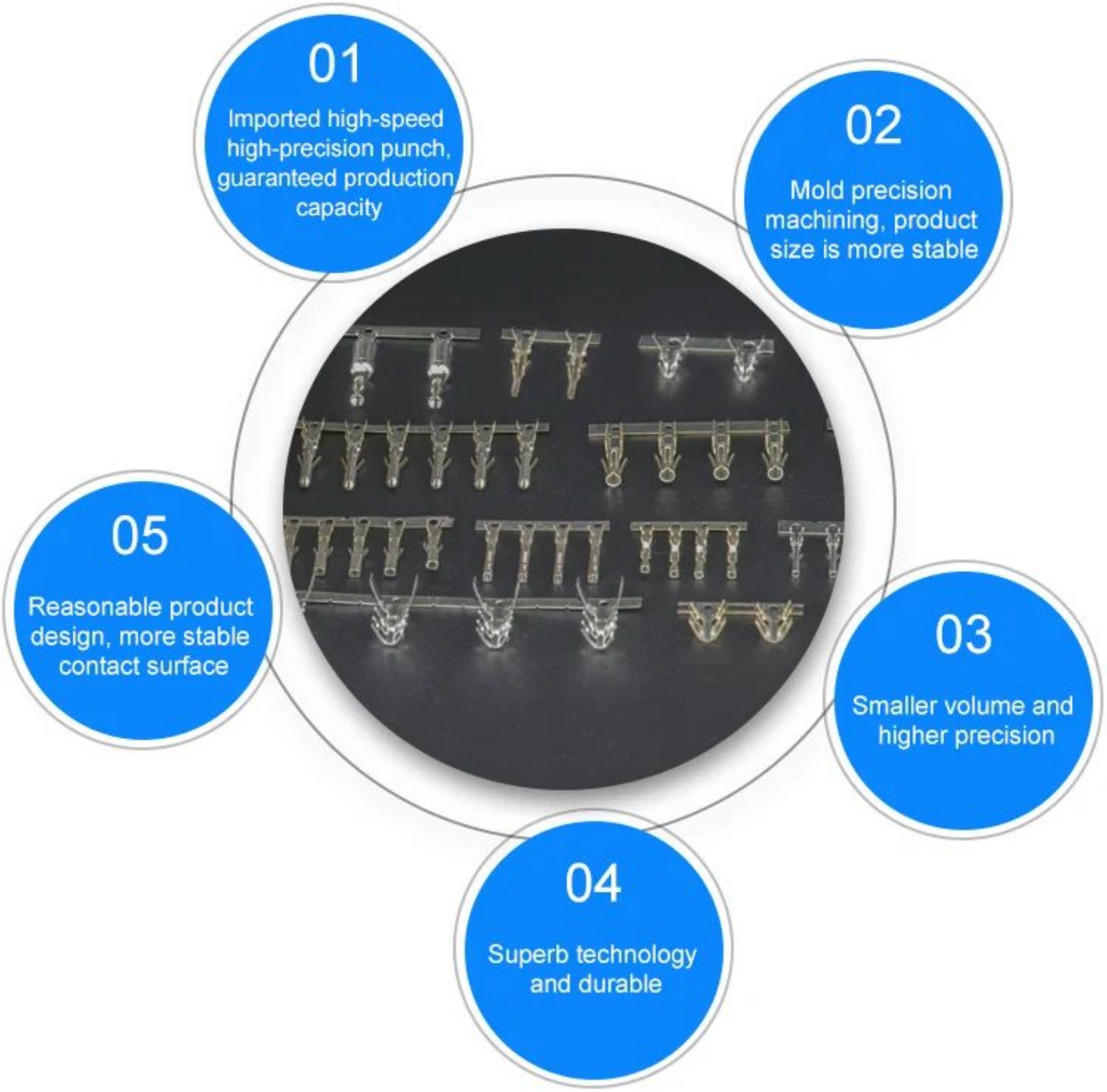
PACKAGING DISPLAY

Package



ADVANTAGES

Feature



APPLICATION

Range

