# Tuleje stykowe tłoczone latarniowe, mosiądz JW-TC07

Model No. JW-TC07



**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **Materiał** | Mosiądz, fosfor miedz, miedz beryll, stal nierdzewna SUS304/301 |
| **Obróbka powierzchniowa** | Blacha cyna, niklowanie, srebrzenie, pozłacanie |
| **Kształt** | Można dostosowac do potrzeb klienta |
| **Kolor** | Materiał podstawowy, złoto, srebro |
| **Testy** | Utlenianie, mgła solna, blachowanie |
| **Sprzęt produkcyjny** | Importowany z Japonii, precyzyjna maszyna do dziurkowania, szybka maszyna do formowania wtryskowego |
| **Certyfikaty** | UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC, TUV, PAHS, PFOS, PFOA |
| **Opakowanie** | Plastikowa torba + Karton |
| **Czas dostawy** | 7-15 dni |

JW-TC07 to tłoczona cylindryczna tuleja stykowa typu latarniowego lub bębnowego, z wzdłużnymi nacięciami wyciętymi wokół tulei, dzięki czemu ścianka sama pełni rolę sprężyny. Jest formowana z taśmy z przekroju płaskiego w okrągły, co daje proste prowadzenie na wylocie i okrągłą strefę styku, w którą trafia pin współpracujący. Korpusy są wykonane z mosiądzu, miedzi fosforowej, miedzi berylowej lub SUS304/SUS301, z powłoką cynową, niklową, srebrną lub złotą.

Ponieważ siła styku powstaje w naciętej tulei, a nie w osobnej sprężynie, grubość ścianki, długość nacięcia i stan zahartowania taśmy to trzy wymiary decydujące o sile wciskania i przytrzymania. To także trzy parametry, które jako pierwsze dryfują w serii na szybkiej prasie, więc części są kontrolowane na projektorze profili i testerze 2.5D, z badaniami wytrzymałościowym i twardości na taśmie. Trasę powłoki można odwrócić - tłoczenie przed powłoką lub powłoka przed tłoczeniem - w zależności od tego, czy krawędź szwu ma pozostać pokryta.

Wobec JW-TC06, czyli płaskiej męskiej nóżki do lutowania, jest to strona gniazda i to kształt wykonuje pracę. Wobec końcówek zaciskanych TC01 do TC04, które łączą tuleję z przewodem giętkim przez zaciśnięcie, TC07 dostarcza sam styk sprężysty i jest zwykle osadzana w obudowie z tworzywa. To element wybierany wtedy, gdy pin ma być uchwycony z określoną siłą, a nie zatrzaśnięty.

## Najważniejsze cechy

**1.** Wzdłużne nacięcia są wycinane wokół tulei, tworząc listki sprężyste, więc siła styku pochodzi ze ścianki tulei i stanu taśmy, a nie z osobnej sprężyny lub frezowanej klatki.

**2.** Korpus jest formowany z przekroju płaskiego w okrągły, co daje płaskie prowadzenie na wejściu i okrągły odcinek roboczy, w którym styka się pin współpracujący.

**3.** Miedź berylowa i miedź fosforowa są oferowane obok mosiądzu i SUS304/SUS301, co określa, jaka część siły styku pozostaje po wielokrotnych cyklach wkładania.

**4.** Cztery systemy powłok obejmują zakres od cynowej nastawionej na koszt po złotą dla niskiej i stabilnej rezystancji styku, z gotowym kolorem naturalnym, złotym lub srebrnym.

**5.** Produkcja odbywa się na importowanych japońskich szybkich precyzyjnych prasach tłoczących, co utrzymuje geometrię nacięć przy prędkościach taśmy.

**6.** Kontrola wykorzystuje projektor wysokiej precyzji, tester 2.5D, maszynę wytrzymałościową i twardościomierz, więc szerokość nacięcia, profil tulei i twardość taśmy są mierzone, a nie oceniane wzrokowo; MOQ 5000 szt. przy 3-5 dniach dla zapasu lub 7-15 dniach dla partii, z dokumentacją UL, SGS, CE, ISO9001, ROHS, REACH i TUV.

## Specyfikacja techniczna

| Parametr | Specyfikacja |
|---|---|
| **Model** | JW-TC07 |
| **Typ produktu** | Tłoczona tuleja stykowa latarniowa, formowana z płaskiego w okrągły |
| **Materiał** | 4 opcje: mosiądz, miedź fosforowa, miedź berylowa, stal nierdzewna SUS304/SUS301 |
| **Obróbka powierzchni** | 4 opcje: cynowanie, niklowanie, srebrzenie, złocenie |
| **Sekwencja powłoki** | 2 trasy: najpierw tłoczenie, potem powłoka, albo najpierw powłoka, potem tłoczenie |
| **Kształt** | Na zamówienie według rysunku |
| **Kolor** | Kolor naturalny materiału, złoty, srebrny |
| **Test utleniania** | Próba mgły solnej |
| **Urządzenia produkcyjne** | Importowane japońskie szybkie precyzyjne prasy tłoczące |
| **Urządzenia kontrolne** | 4 stanowiska: projektor wysokiej precyzji, tester 2.5D, maszyna wytrzymałościowa, twardościomierz |
| **MOQ** | 5000 szt. |
| **Certyfikacja** | 7 schematów: UL, SGS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, TUV |
| **Opakowanie** | Worek foliowy + karton |
| **Dostawa** | Zapas 3-5 dni, partia 7-15 dni |

## Zastosowania

— Złącza przewód-płyta i płyta-płyta: nacięta tuleja jest wciskana w obudowę z tworzywa i przyjmuje pin sprężyną, bez zatrzasku, który się zużywa.

— Zespoły wtyków i gniazd audio, oświetlenia i czujników: styki bębnowe, które muszą przetrwać wielokrotne wkładanie bez utraty siły styku.

— Obudowy złączy samochodowych: tuleje z miedzi fosforowej lub berylowej powlekane pod ekspozycję na mgłę solną, osadzane w uszczelnionej obudowie.

— Zespoły przekaźników i przełączników: formowana tuleja jako sprężyna styku ruchomego, gdzie płaski listek zająłby zbyt dużo miejsca.

— Gniazda testowe i przyrządy: złocone tuleje stykające się z pinem wielokrotnie w trakcie zmiany bez narastania tlenków na powierzchni styku.

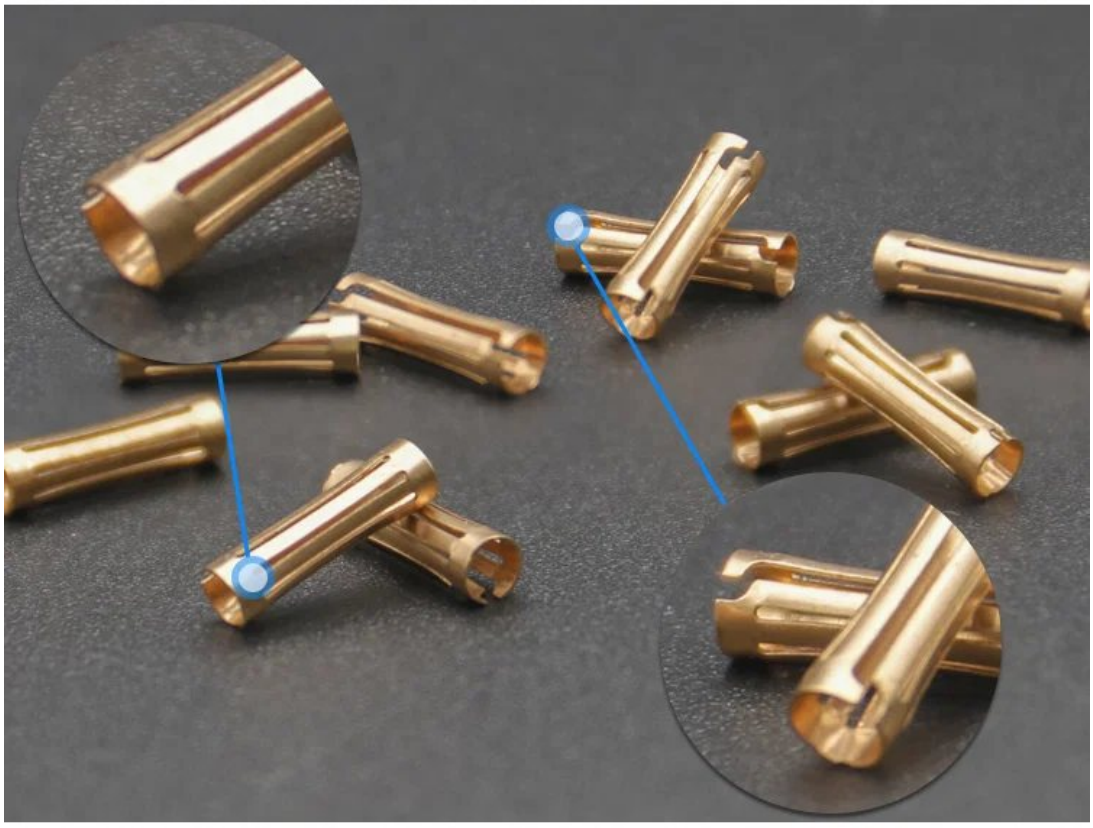





# PRODUCTS REAL SHOT

Angle





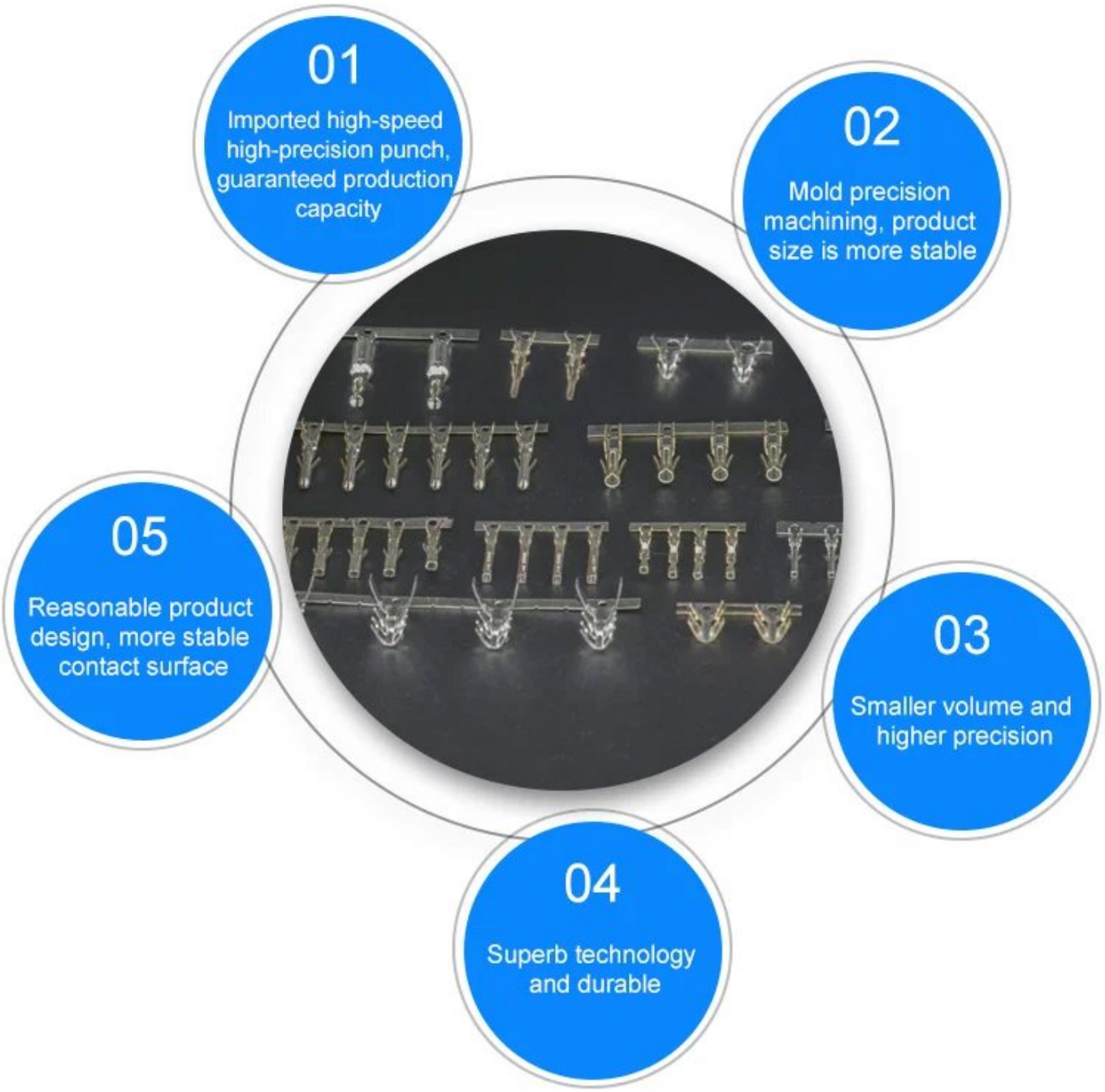
# PACKAGING DISPLAY

## Package



# ADVANTAGES

Feature



# APPLICATION

## Range



## Guess what you need

Recommend



