Nożе Komax do zdejmowania izolacji węglik i HSS JW-BL10

Model No. JW-BL10



SPECIFICATIONS

Materiał	węglik wolframu lub HSS
Zastosowanie	zdejmowanie listew kablowych i przewodów
Kompatybilność	maszyny do rozbierania kabli
Producent	JINGWEI

JW-BL10 to nóż do zdejmowania izolacji wykonany pod uchwyt Komax, dostarczany z węglika wolframu lub stali szybkotnącej. Jest częścią zamienną do maszyn serii Komax i jest oferowany także do maszyn innych serii używających tego samego wzoru uchwytu.

Kształt różni się od noża ogólnego przeznaczenia. Korpus jest litą prostokątną płytką z dwoma otworami przelotowymi w rozstawie odpowiadającym uchwytowi, a końcówka tnąca jest noskiem V utworzonym przez dwie szlifowane fazy schodzące się w punkcie. Obie fazy są szlifowane od strony zewnętrznej, więc nóż tnie dwoma flankami, a punkt jest podparty pełną grubością płytki za nim. Taka budowa odpowiada wyższym prędkościom zamykania głowicy Komax, przy których cienki nóż uginałby się przed przecięciem izolacji. Materiał dobiera się tak jak w pozostałej części oferty: węglik wolframu do długich serii i izolacji ściernej, stal szybkotnąca do typowych prac z PVC.

Nożе zamawia się według serii maszyny, a profile nietypowe są dostępne na zamówienie. Położenie noża ustalają dwa otwory, więc zużyty nóż wymienia się bez ponownego ustawiania głowicy; typowym punktem wymiany jest zaokrąglony punkt V lub jasny pas zużycia wzdłuż faz.

Najważniejsze cechy

1. Kompatybilność z Komax: wykonanie pod wzór uchwytu Komax, oferowane także do maszyn innych serii o tym samym uchwycie.

2. Wybór materiału: węglik wolframu do długich serii i izolacji ściernej, stal szybkotnąca do typowych prac z PVC.

3. Nosek V z dwóch faz: dwie szlifowane flanki schodzą się w punkcie, a punkt jest podparty pełną grubością płytki.

4. Mocowanie na dwa otwory: położenie noża ustalają otwory, a nie regulacja, więc nóż zamienny wraca w to samo miejsce.

5. Lity korpus płytkowy: sztywność wystarczająca dla prędkości zamykania głowicy Komax, przy której cienki nóż uginałby się.

6. Profile nietypowe dostępne na zamówienie, z podaniem serii maszyny i zakresu przewodów.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-BL10

Parametr	Specyfikacja
Pozycja	Nóż do zdejmowania izolacji
Opcje materiału	Węglik wolframu lub HSS
Kompatybilność	Maszyny serii Komax i innych serii
Forma krawędzi	Nosek V, dwie szlifowane fazy (zdjęcie)
Mocowanie	Dwa otwory przelotowe w prostokątnej płytce (zdjęcie)
Dostosowanie	Dostępne na zamówienie
Zastosowanie	Zdejmowanie izolacji z przewodów i kabli

Zastosowania

— Zdejmowarki serii Komax w produkcji wiązek, jako nóż zamienny.

— Maszyny innych serii o tym samym wzorze uchwytu, gdzie nóż w formacie Komax jest dostępną częścią.

— Linie wiązek pracujące z PVC i cienkościennym przewodem samochodowym przy dużej prędkości zamykania.

— Długie serie na izolacji ściernej, gdzie przewidziana jest wersja z węglika wolframu.

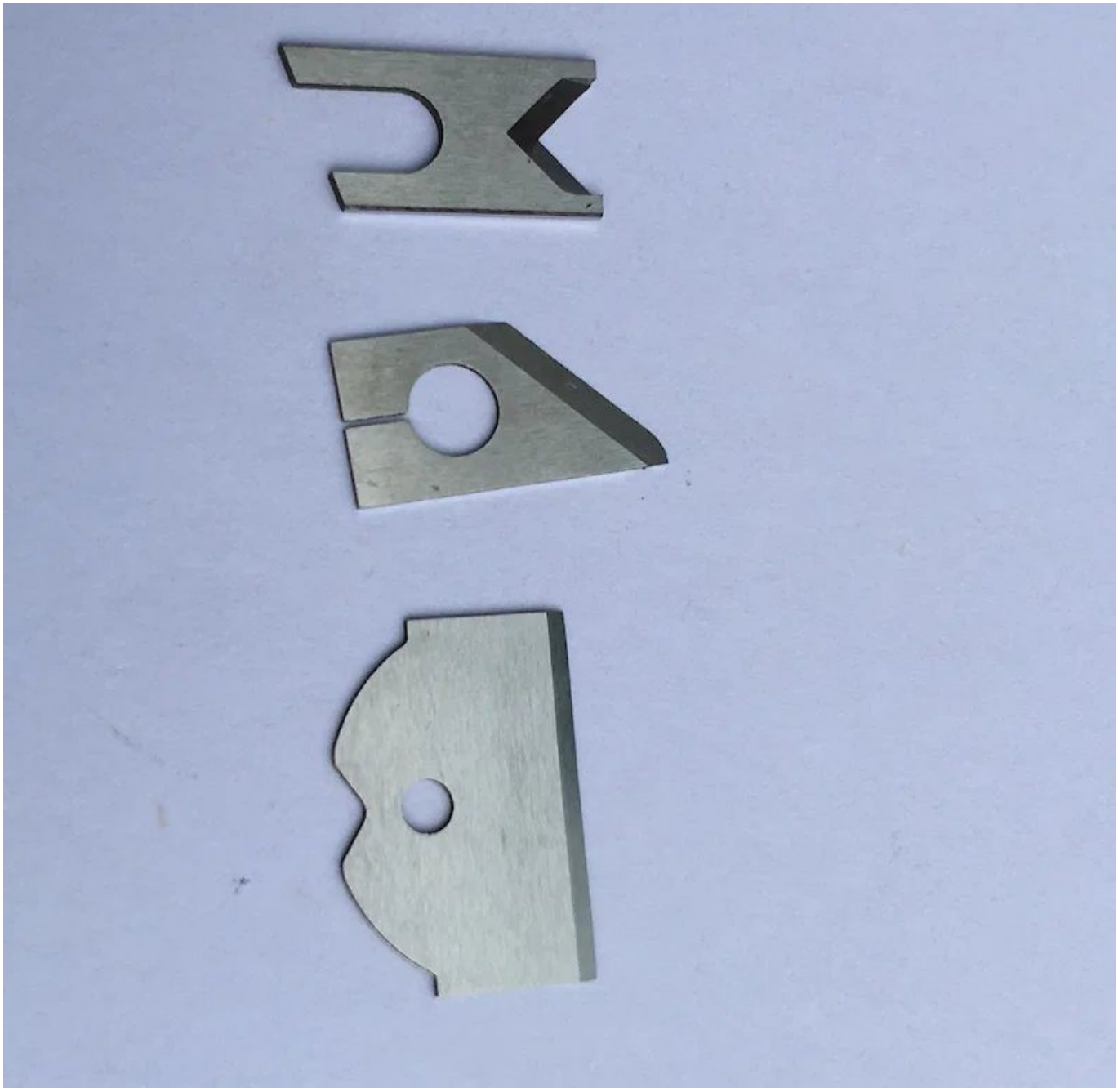
— Wymiana noża przy maszynie, gdy punkt V się zaokrągli lub fazy pokażą pas zużycia.





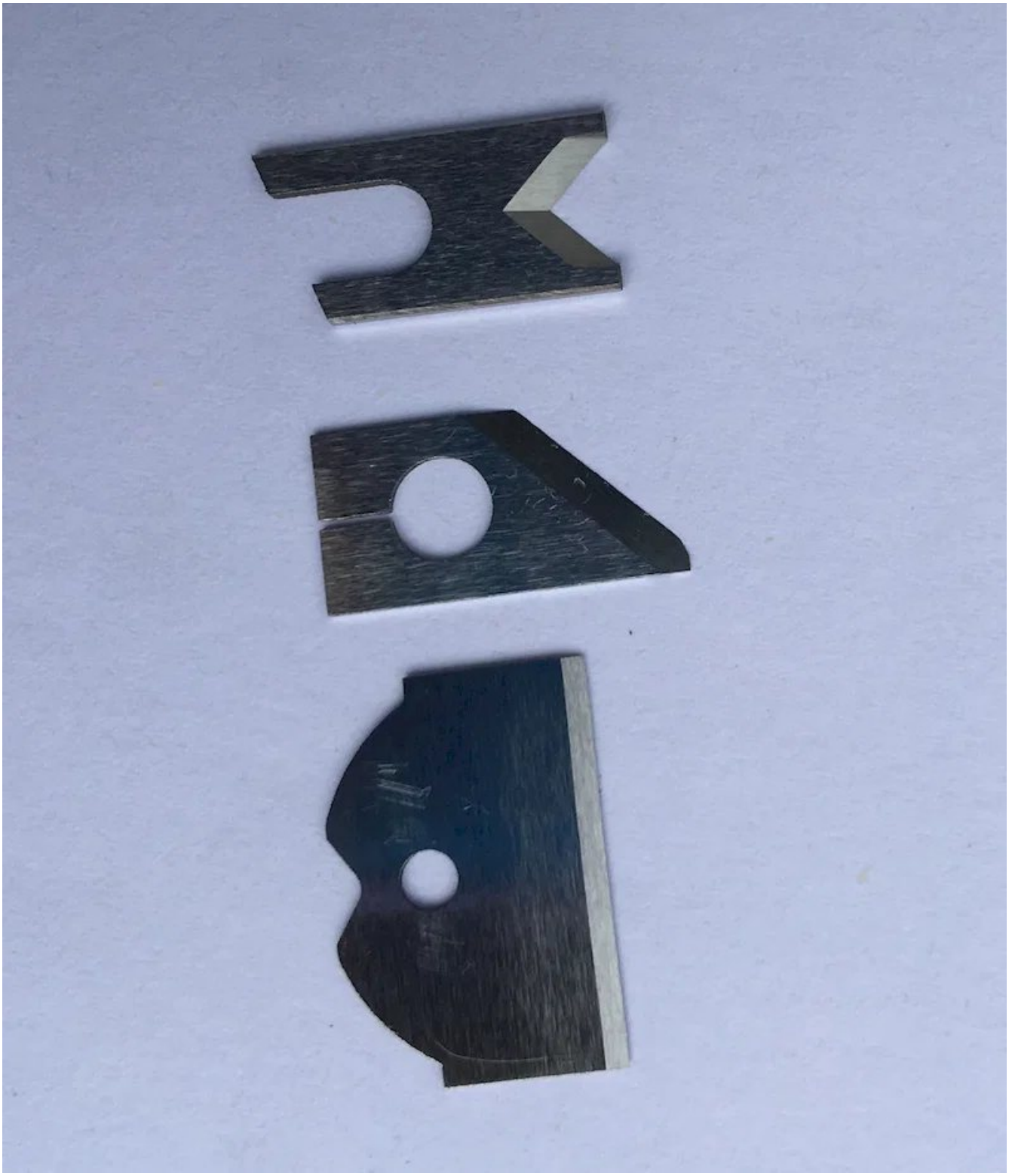












FAQ

Z jakich materiałów produkowane są ostrza do zdejmowania izolacji kompatybilne z Komax?

Ostrza do zdejmowania izolacji kompatybilne z Komax są produkowane z węglika wolframu lub HSS. Obie klasy nadają się do powtarzalnych cykli zdejmowania izolacji, a wybór zależy od izolacji przewodu i oczekiwanej trwałości ostrza.

Czy ostrza do zdejmowania izolacji kompatybilne z Komax z węglika wolframu i HSS są oferowane w rozmiarach na zamówienie?

Tak, ostrza są dostarczane w rozmiarach na zamówienie. Oznacza to, że wymiary ostrza można dopasować do pozycji zdejmowania izolacji i zakresu przewodów twojej maszyny, a nie do jednego standardowego rozmiaru.

Jaki jest MOQ i pakowanie ostrzy do zdejmowania izolacji kompatybilnych z Komax?

MOQ wynosi 10PCS, a ostrza są pakowane w workach PVC w kartonie. Minimum 10PCS utrzymuje zamówienia próbne i części zamiennych w praktyce, a opakowanie kartonowe chroni krawędzie ostrzy w transporcie.

Jaki jest czas realizacji wysyłki ostrzy do zdejmowania izolacji kompatybilnych z Komax?

Wysyłka następuje 5-10 dni po potwierdzeniu i opłaceniu zamówienia. Planowanie z uwzględnieniem tego okna pomaga mieć zapasowe ostrza gotowe przed planowaną wymianą ostrzy na linii zdejmowania izolacji.