Elektryczna maszyna do zaciskania końcówek z 7 wymiennymi matrycami do przewodów EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2

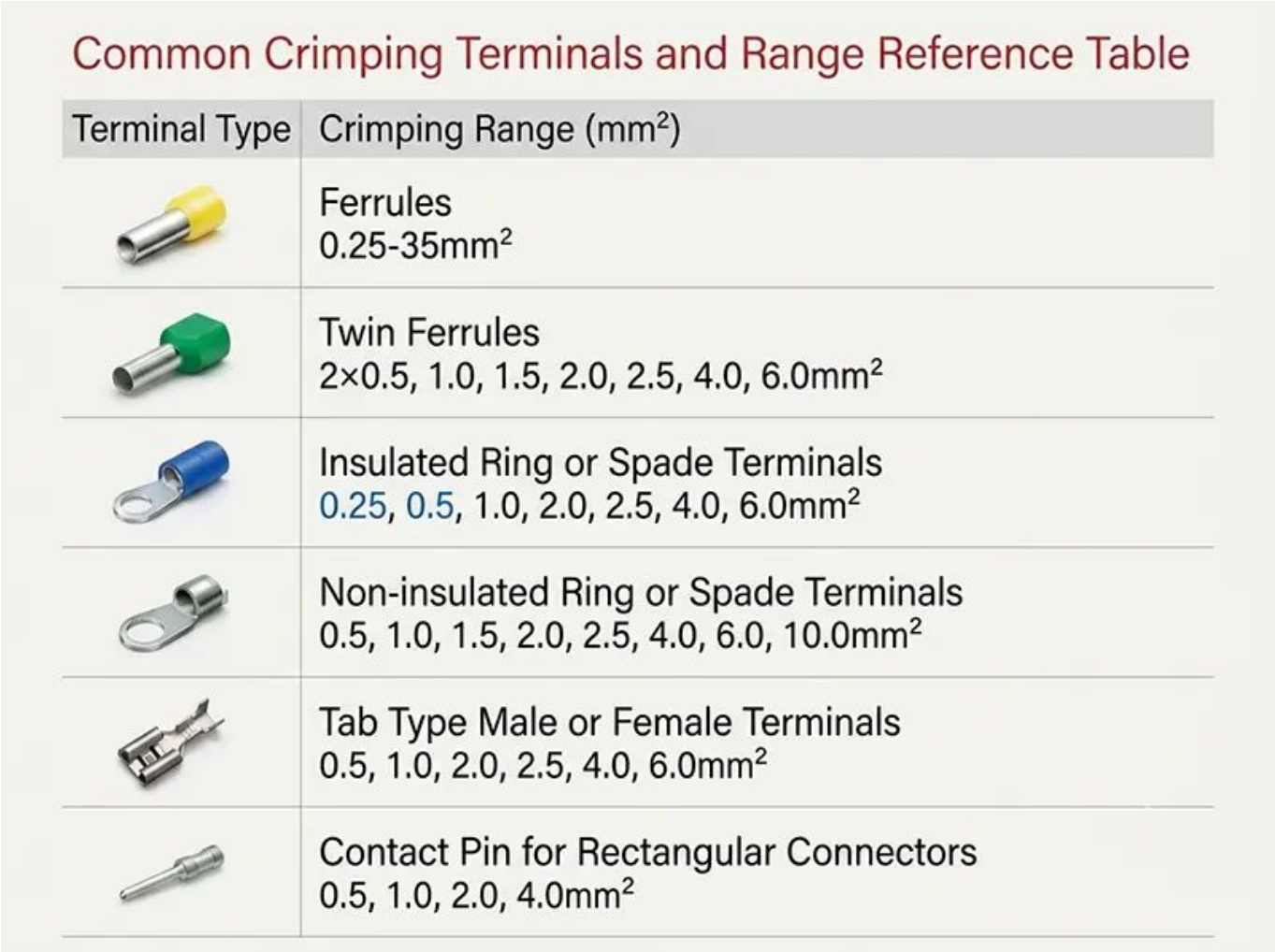


SPECIFICATIONS

Elektryczna maszyna do zaciskania końcówek z 7 wymiennymi matrycami do przewodów EM-6B2
Typ maszyny Elektryczna maszyna do zaciskania końcówek
Zakres zaciskania 0,25 – 10 mm^2
Wydajność cięcia Przewody Cu/Al do 7 mm
Zestaw matryc 7 wymiennych precyzyjnych matryc
Siła wyjściowa 12,7 KN
Zakres napięcia AC 220 / 110 V
Wymiary ogólne 325 × 265 × 150 mm
Waga (netto/brutto) 16,8 kg
Obsługa Sterowanie pedałem nożnym
Dodatkowe funkcje Licznik, zabezpieczenie przeciążeniowe, przełącznik CW/CCW, uchwyt transportowy

Elektryczna maszyna do zaciskania końcówek z 7 wymiennymi zestawami matryc do przewodów EM-6B2
Maszyna EM-6B2 to idealne narzędzie do zaciskania połączeń przewodów w szafach sterowniczych i montażu paneli sterowania. Jest przeznaczona do zaciskania wstępnie izolowanych końcówek od 0,25mm^2 do 10mm^2 oraz cięcia przewodów miedzianych/aluminiowych do 7 mm. Wyposażona w siedem rodzajów precyzyjnych, wymiennych zestawów matryc, maszyna szybko dostosowuje się do różnych typów końcówek, stanowiąc idealny zamiennik ręcznych narzędzi do zaciskania — oszczędzająca pracę, szybka i zapewniająca stałą jakość.
Napędzana silnikiem o stałej prędkości, maszyna EM-6B2 zapewnia wysoką wydajność i wysoką jakość zarówno pod względem siły zaciskania, jak i prędkości zaciskania. Doskonale nadaje się do zaciskania końcówek w produkcji średnio- i wielkoseryjnej i jest najlepszym wyborem, gdy na jednej maszynie trzeba przetwarzać szeroką gamę końcówek.
Kluczowe cechy
Szeroki zakres zaciskania: Obsługuje wstępnie izolowane końcówki od 0,25mm^2 do 10mm^2, plus możliwość cięcia Cu/Al do 7 mm — jedna maszyna pokrywa najczęściej używane rozmiary końcówek.
7 wymiennych zestawów matryc: Siedem precyzyjnych zestawów matryc jest dostarczanych w standardzie i można je wymienić w kilka sekund, aby zaciskać tulejki, podwójne tulejki, izolowane/nieizolowane końcówki typu O lub Y, gniazda męskie/żeńskie oraz styki prostokątnych złączy.
Stała jakość dzięki napędowi silnikowemu: Napęd silnikowy o stałej prędkości zapewnia stabilną siłę i prędkość zaciskania w każdym cyklu, eliminując niestabilność i zmęczenie związane z ręcznym zaciskaniem.
Obsługa nożna: Sterowanie nożne bez użycia rąk pozwala operatorowi swobodnie pozycjonować końcówki i przewody, zwiększając wydajność przy zaciskaniu średnich partii.
Kompaktowa i przenośna: Dzięki małej powierzchni 325×265×150 mm i wbudowanemu uchwytowi do przenoszenia,

urządzenie można łatwo przemieszczać między stanowiskami pracy.
Wbudowane zabezpieczenie i licznik: Zabezpieczenie przed przeciążeniem chroni maszynę, wbudowany licznik śledzi ilość wyprodukowanych sztuk, a przełącznik CW/CCW zwiększa elastyczność obsługi.
Odniesienie do standardowych zestawów matryc
Tulejki: 0,25–35mm²
Podwójne tulejki: 2×0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 4,0; 6,0mm²
Izolowane końcówki typu O lub Y: 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 2,5; 4,0; 6,0mm²
Nieizolowane końcówki typu O lub Y: 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 4,0; 6,0; 10,0mm²
Gniazda męskie lub żeńskie: 0,5; 1,0; 2,0; 2,5; 4,0; 6,0mm²
Styki kontaktowe do złączy prostokątnych: 0,5; 1,0; 2,0; 4,0mm²



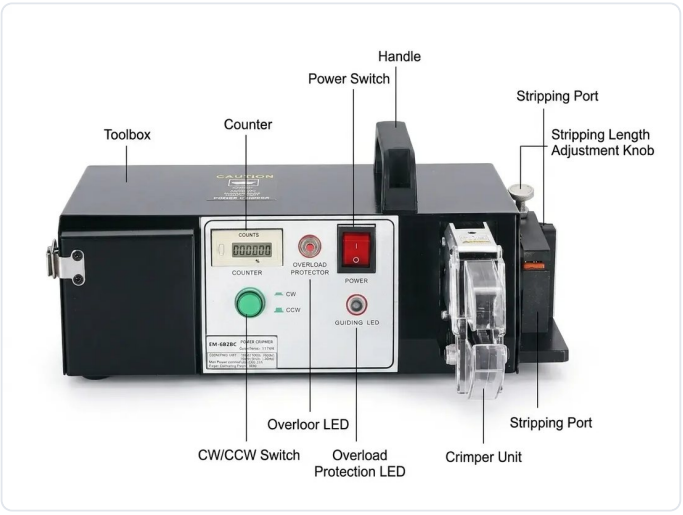
Typowe zastosowania
Okablowanie szaf elektrycznych i paneli sterowania — niezawodne zaciskanie wstępnie izolowanych końcówek
Produkcja wiązek przewodów — zaciskanie końcówek w średnich i dużych partiach z częstą zmianą matryc
Warsztaty instalacji i konserwacji elektrycznej — przenośne, wielofunkcyjne stanowisko do zaciskania

Parametr	Specyfikacja
Model	EM-6B2
Typ maszyny	Elektryczna maszyna do zaciskania końcówek

Zakres zaciskania	0,25 – 10 mm²
Wydajność cięcia	Przewody Cu/Al do 7 mm
Dołączone zestawy matryc	7 wymiennych precyzyjnych zestawów matryc
Siła zaciskania	12,7 KN
Zakres napięcia	AC 220 / 110 V
Wymiary całkowite	325 × 265 × 150 mm
Waga (netto/brutto)	16,8 kg
Obsługa	Sterowanie nożne
Dodatkowe funkcje	Licznik, zabezpieczenie przed przeciążeniem, przełącznik CW/CCW, uchwyt do przenoszenia

Product Images





FAQ

Jaka jest różnica między modelami EM-6B1 a EM-6B2?

Podstawowa różnica między modelami EM-6B1 i EM-6B2 to wymagane napięcie. EM-6B1 działa na 110V AC, a EM-6B2 na 220V AC. Oba modele mają identyczne specyfikacje, w tym zakres zaciskania 0,25-10 mm², 7 wymiennych zestawów matryc, siłę zaciskania 12,7 KN i czas zaciskania 1,5 sekundy. Wybierz model zgodny z lokalnym zasilaniem, aby uzyskać optymalną wydajność.

Jakie typy końcówek może obsługiwać ta elektryczna maszyna do zaciskania?

Maszyny do zaciskania końcówek EM-6B1 i EM-6B2 są przeznaczone do zaciskania szerokiej gamy izolowanych końcówek, w tym tulejek (0,25–35 mm^2), podwójnych tulejek (2×0,5–6,0 mm^2), izolowanych końcówek O/Y (0,25–6,0 mm^2), nieizolowanych końcówek O/Y (0,5–10,0 mm^2), gniazd męskich/żeńskich (0,5–6,0 mm^2) oraz pinów stykowych do złączy prostokątnych (0,5–4,0 mm^2). Dzięki 7 wymiennym precyzyjnym zestawom matryc szybko dostosowuje się do różnych typów końcówek, co czyni ją wszechstronnym narzędziem do wiązek kablowych.

Jak obsługa nożnym przełącznikiem zwiększa wydajność zaciskania przewodów?

Obsługa nożnym przełącznikiem w tej elektrycznej maszynie do zaciskania umożliwia sterowanie bez użycia rąk, co pozwala operatorom precyzyjnie pozycjonować przewody i końcówki obiema rękami, jednocześnie uruchamiając cykl zaciskania pedałem nożnym. Zwiększa to wydajność, szczególnie w produkcji średnio- i wielkoseryjnej, skracając czas cyklu i minimalizując błędy. Stała siła zaciskania 12,7 KN i cykl 1,5 sekundy zapewniają wysokiej jakości, powtarzalne wyniki dla okablowania szaf sterowniczych i produkcji wiązek kablowych.

Czy ta zaciskarka do przewodów może ciąć przewody i jaka jest jej zdolność cięcia?

Tak, zaciskarki do przewodów EM-6B1 i EM-6B2 posiadają funkcję cięcia przewodów miedzianych (Cu) i aluminiowych (Al) o średnicy do 7 mm. Ta wbudowana funkcja dodaje wygody, umożliwiając operatorom przycinanie przewodów na długość i zaciskanie końcówek na tej samej maszynie, usprawniając proces montażu wiązek kablowych. Zdolność cięcia uzupełnia zakres zaciskania 0,25-10 mm^2, co czyni ją kompleksowym narzędziem do instalacji elektrycznych.

Jakie funkcje bezpieczeństwa i monitorowania są zawarte w tej maszynie do zaciskania końcówek?

Maszyny do zaciskania końcówek EM-6B1 i EM-6B2 są wyposażone w kilka wbudowanych funkcji zapewniających bezpieczną i wydajną pracę. Obejmują one zabezpieczenie przed przeciążeniem, aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym nadmierną siłą, zintegrowany licznik do śledzenia ilości produkcji oraz przełącznik CW/CCW (zgodnie z ruchem wskazówek zegara/przeciwnie) dla dodatkowej elastyczności w pozycjonowaniu matryc. Kompaktowa, przenośna konstrukcja z uchwytem do przenoszenia ułatwia również przemieszczanie między stanowiskami pracy, a przełącznik nożny pozostawia ręce wolne do precyzyjnego umieszczania przewodów.