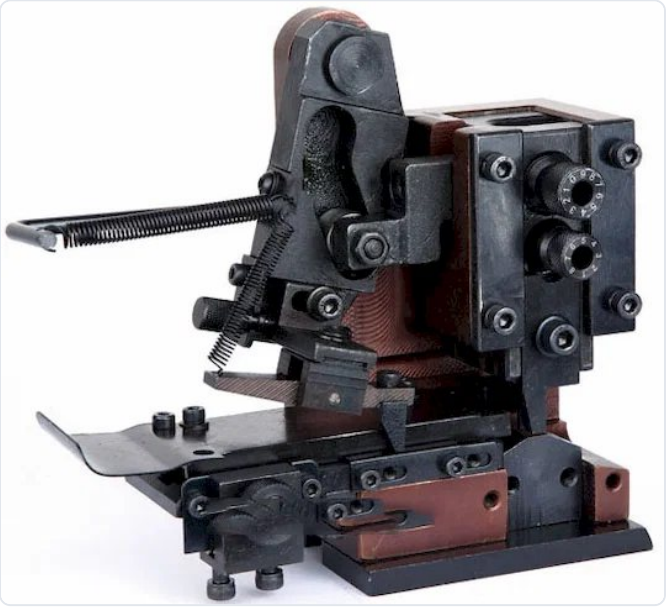
Matryca OTP #950 do zaciskania końcówek JST JW-AP05

Model No. JW-AP05



SPECIFICATIONS

Model	JST/OTP #950
Kształt formy	OTP w kształcie litery U
Typ zaciskania	poziome i pionowe
Kompatybilność	maszyny zaciskowe JST Terminal, aplikatory kompatybilne
Zastosowanie	produkcja przemysłowych wiązek kablowych

JW-AP05 to matryca do zaciskania końcówek JST OTP #950, wykrój OTP w kształcie U przeznaczony do maszyn do zaciskania końcówek JST i współpracujących aplikatorów. Oznaczenie #950 identyfikuje matrycę w ofercie JST OTP.

Wykrój U zamyka tulejkę o prostych ścianках bocznych z kontrolowanym zawinięciem, a matryca jest zbudowana do zaciskania poziomego i pionowego, więc tę samą specyfikację zacisku można prowadzić na obu układach pras. Wysokość zacisku ustawia się na głowicy matrycy, dzięki czemu nastawa pozostaje przy narzędziu podczas przenoszenia między maszynami.

Matryca jest dostarczana jako zamienna do zastosowań #950 oraz jako zapas dla linii, które nie mogą czekać na regenerację matrycy.

Najważniejsze cechy

1. Wykrój OTP w kształcie U dopasowany do specyfikacji aplikatora JST #950.

2. Orientacja pozioma i pionowa z tego samego zestawu matryc.

3. Wysokość zacisku ustawiana na głowicy matrycy, więc nastawa przenosi się z narzędziem między maszynami.

4. Wymienne szczęki zaciskowe przykręcone w bloku matrycy.

5. Współpraca z maszynami do zaciskania końcówek JST i zgodnymi aplikatorami.

6. Mocowanie podstawy dopasowane do łoża aplikatora maszyn JST.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	JW-AP05
Numer modelu	#950

Parametr	Wartość
Typ matrycy	Matryca OTP w kształcie U
Współpraca	Maszyny do zaciskania końcówek JST
Orientacja zacisku	Pozioma i pionowa
Zastosowanie	Zaciskanie końcówek w produkcji wiązek

Zastosowania

— Maszyny do zaciskania końcówek JST pracujące z matrycami OTP #950 do końcówek z otwartą tulejką.

— Komórki produkcji wiązek zaciskające tę samą końcówkę na aplikatorach poziomych i pionowych.

— Wymiana zużytej matrycy #950, gdy korpus aplikatora jest nadal w użyciu.

— Matryca zapasowa trzymana na miejscu, aby pokryć czas regeneracji bez zatrzymania linii.

— Przezbrojenie między rozmiarami końcówek w zakresie #950 na wspólnej podstawie aplikatora.

