Precyzyjna matryca pozioma do zaciskania końcówek JW-AP14

Model No. JW-AP14



SPECIFICATIONS

JW-AP14 to pozioma matryca do zaciskania OTP z gniazdem aplikatora w kształcie U, montowana w maszynach do zaciskania końcówek OTP. Jest to matryca mechaniczna: skok zamykania pochodzi od stempla prasy przez blok prowadzący, bez siłownika pneumatycznego na korpusie.

Matryca zamyka się poziomo w kwadratowym prowadzeniu stempla, a końcówka jest doprowadzana z lewej strony krótkim torem przez ramię sprężynowe. Wkładki zaciskowe są osadzone w przykręcanym bloku nad kowadłem i mają dwa radełkowane regulatory na ściance czołowej; pomarańczowa osłona zakrywa górną krawędź stempla, a deflektor po prawej stronie łoża odchyla gotowy przewód poza strefę zacisku. Blok prowadzący utrzymuje stempel prostopadle na całym skoku, co zapewnia powtarzalność głębokości zacisku między cyklami.

Matrycę stosuje się jako bezpośredni zamiennik na stanowiskach OTP pracujących poziomo oraz jako drugą matrycę tam, gdzie ta sama maszyna musi obsłużyć inną końcówkę bez pełnej wymiany aplikatora.

Najważniejsze cechy

1. Pozioma forma matrycy OTP, ze stemplem zamykającym się poprzecznie do tulei w kwadratowym bloku prowadzącym

2. Gniazdo aplikatora w kształcie U do końcówek z otwartą tuleją

3. Dwa radełkowane regulatory na ściance bloku wkładek, dostępne od czoła matrycy

4. Sprężynowe ramię podające i krótki tor wejściowy utrzymujące końcówkę w linii na kowadle

5. Osłona górnej krawędzi stempla i deflektor po prawej stronie łoża odprowadzający gotowe przewody

6. Przykręcany blok wkładek na jednej podstawie, więc wkładkę zaciskową wymienia się bez demontażu prowadzenia

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-AP14
Typ	Pozioma matryca do zaciskania OTP
Forma matrycy	Matryca aplikatora w kształcie U
Orientacja zaciskania	Pozioma
Dopasowanie do maszyny	Maszyny do zaciskania końcówek OTP
Zastosowanie	Zaciskanie końcówek przewodów

Zastosowania

— Maszyny do zaciskania końcówek OTP pracujące z poziomymi końcówkami U z otwartą tuleją

— Linie wiązek kablowych zaciskające przewody o małym przekroju na stanowisku poziomym

— Wymiana zużytej poziomej matrycy OTP z wykorzystaniem istniejącej podstawy i adaptera stempla

— Stanowiska pracujące z dwoma rozmiarami końcówek, gdzie druga matryca jest ustawiona i tylko wymieniana

— Zaciskanie na stole i w krótkich seriach, gdzie otwarty przód pozwala skontrolowac każdy zacisk

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals