Pneumatyczna zaciskarka 9.0 T do dużych końcówek WPM-300L

Model No. WPM-300L



SPECIFICATIONS

Model	WPM-300L
Zasilanie	Pneumatyczne
Zakres ciśnienia powietrza	0,5-0,8 MPa
Siła zaciskania	9,0 T
Wymiary	400×200×210 mm
Masa	10,5 kg

WPM-300L to maszyna do ciężkiego zaciskania końcówek w ofercie WPM, o sile 9.0T wobec 2.5T w modelach 20M, 50L i 120Y. Jest przeznaczona do dużych końcówek kablowych i grubościennych tulejek, których głowica 2.5T nie domknie, i przyjmuje wymienne matryce w przedniej głowicy oznaczanej kodami rozmiarów.

Przy dużych końcówkach ograniczeniem jest zwykle prasa, a nie operator: głowica 2.5T pozostawia tulejkę niedociśniętą i połączenie nie przechodzi próby zrywania. WPM-300L zamyka matrycę siłą 9.0T z powietrza 0.5–0.8MPa, a licznik na panelu przednim rejestruje cykle zaciskania, więc partię można porównać z kartą przebiegu. Gardziel jest otwarta z obu stron, więc długie tulejki i końce kabli przechodzą przez nią, zamiast być trzymane poza ramą.

Model 300L jest najwyższą jednostką pneumatyczną WPM, o wymiarach 400×200×210mm i masie 10.5kg, czyli o około trzy i pół razy większej sile niż modele 2.5T, na ramie znacznie większej od 275×128×145mm w 20M i 50L. Poniżej niego WPM-120Y obejmuje 0.25–120mm² przy 2.5T; model 300L dobiera się wtedy, gdy wymaganie określa rozmiar końcówki, a nie zakres przewodu.

Najważniejsze cechy

1. Siła pneumatyczna 9.0T przy 0.5–0.8MPa, przewidziana do dużych końcówek kablowych i grubościennych tulejek, przy których głowica 2.5T staje.

2. Wymienne matryce sześciokątne w przedniej głowicy, każda z wygrawerowanym kodem rozmiaru, więc właściwą matrycę identyfikuje się przed skokiem.

3. Licznik cykli na panelu przednim rejestruje skoki zaciskania, dając liczbę partii zgodną ze zleceniem bez osobnej ewidencji.

4. Głowica otwarta z obu stron, więc końcówki z długą tulejką i ciężki kabel przechodzą przez gardziel, zamiast być trzymane poza ramą.

5. Spawana obudowa 400×200×210mm i masa 10.5kg utrzymują maszynę stabilnie przy sile 9.0T bez przykręcania do podłoża.

6. Gumowy górny uchwyt i szczelny boczny wlot powietrza pozwalają przenosić jednostkę między stanowiskami i podłączać ją przy maszynie.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	WPM-300L
Typ maszyny	Pneumatyczna zaciskarka do końcówek
Siła	9.0T
Zakres ciśnienia powietrza	0.5–0.8MPa
Wymiary gabarytowe	400×200×210mm
Masa	10.5kg
Matryce	Wymienne

Zastosowania

— Montaż rozdziału zasilania i rozdzielnic, zaciskanie ciężkich końcówek na kablach zasilających i szynowych przed przykręceniem.

— Produkcja kabli bateryjnych i falownikowych, gdzie duże tulejki muszą być domknięte jednym skokiem dla powtarzalnego wyniku próby zrywania.

— Warsztaty kabli morskich i kolejowych, zarabianie kabli zasilających i uziemiających ciężkimi końcówkami oczkowymi i rurowymi.

— Montaż wyprowadzeń transformatorów, generatorów i silników, zamykanie końcówek, których głowica 2.5T nie uformuje.

— Utrzymanie ruchu i prace w stacjach, ponowne zarabianie dużych końcówek na zainstalowanym kablu prasą stołową.

WPM-300L

PNEUMATIC TYPE TERMINAL CRIMPING MACHINE

气动式端子压接机



特点 Feature

- 压模可更换设计，可压接多种类型的端子
- 采用脚踏开关控制，适用中等批量端子的压接
- 比手动工具压接更可靠，稳定，效率更高
- 便携式和轻量型
- The crimping dies are interchangeable for crimping different terminals
- Operated by foot switch
- Much more reliable, stable and high effeciency
- Compact and light

压接类型：
管形端子，SC 或 TO 端子，点压 8-180mm^2，围压 10-300mm^2
FOR SC or TO terminals

配套口模 Die sets



六边形围压　　点压

工具参数 Product parameters

WPM-300L	
气压范围 Air pressure range	0.5-0.8MPa
出力 Output	9.0T
外形尺寸 Overall dimension	400×200×210mm
重量 Weight	10.5Kg

钳口型号 Item No. of Die Sets	适用端子型号 For Terminals	线缆直径 (mm) Crimping Diameter (mm)	压接范围 (mm^2)	线号 AWG	压接形状 Crimped Shape	端子 Terminal
SC-10W-25W	SC10, 16, 25	6.2, 7.1, 8.8	10, 16, 25	10, 8, 6		
SC-35W-50W	SC35, 50	10.6, 12.4	35, 50	4, 2		
SC-70W	SC70	14.7	70	1/0		
SC-95W	SC95	17.4	95	3/0		
SC-120W	SC120	19.4	120	4/0		
SC-150W	SC150	21.2	150			
SC-185W	SC185	23.5	185			
SC-240W	SC240	26.5	240			
SC-300W	SC300	30	300			
RN-8D-14D	RNB8/RNB14	7.2, 9.0	8, 14			
RN-22D	RNB22	11.5	22	8, 6		
RN-38D	RNB38	13.2	38	4		
RN-60D	RNB60	15.4	60	2		
RN-70D	RNB70	17.5	70	1/0		
RN-100D	RNB100	22.1	100	2/0		
RN-150D	RNB150	26.6	150	4/0		
RN-180D	RNB180	28.6	180			


(TO)


(TO) and (DTGA)

Product Images



FAQ

Jaki jest zakres ciśnienia roboczego powietrza dla pneumatycznej maszyny do zaciskania końcówek WPM-300L?

WPM-300L działa wydajnie w zakresie ciśnienia powietrza od 0,5 do 0,8 MPa. Ten zakres zapewnia optymalną siłę zaciskania i spójną wydajność dla niezawodnych zakończeń kabli w warunkach przemysłowych.

Jaka jest siła zaciskania wyjściowa WPM-300L i jakie typy końcówek mogę obsługiwać?

To narzędzie do zaciskania zasilane powietrzem dostarcza potężną siłę wyjściową 9,0 tony. Jego kluczową cechą jest system wymiennych matryc zaciskowych, pozwalający na obsługę wszechstronnego zakresu złączek przewodowych i typów końcówek, co czyni go idealnym do różnorodnych zastosowań w produkcji wiązek kablowych.

W jaki sposób wymienny system matryc przynosi korzyści mojej operacji przetwarzania przewodów?

Wymienny system matryc znacząco zwiększa wydajność i elastyczność. Zamiast potrzebować wielu dedykowanych maszyn, można szybko wymieniać matryce na WPM-300L, aby zaciskać różne rozmiary i typy końcówek. Skraca to czas przezbrojenia, oszczędza koszty sprzętu i usprawnia produkcję dla różnych projektów zespołów kablowych.

Czy WPM-300L nadaje się do produkcji wiązek kablowych o dużej objętości?

Tak, absolutnie. Jako pneumatyczna maszyna do zaciskania końcówek, WPM-300L jest zaprojektowana do przemysłowego przetwarzania przewodów. Jej zasilanie powietrzem zapewnia szybkie, powtarzalne i spójne zaciski przy minimalnym zmęczeniu operatora, co czyni ją doskonałym wyborem do zwiększania wydajności w liniach produkcyjnych wiązek kablowych o średniej i dużej objętości.

Jakie są główne zalety wyboru pneumatycznej zaciskarki, takiej jak WPM-300L, w porównaniu z narzędziami ręcznymi?

Główne zalety to zwiększona produktywność, spójność i ergonomia operatora. Zasilanie pneumatyczne zapewnia jednolitą jakość zacisku za każdym razem, zmniejsza obciążenie fizyczne i znacznie przyspiesza proces zakończenia w porównaniu z zaciskarkami ręcznymi. Prowadzi to do większej wydajności, zmniejszenia liczby braków i niższych długoterminowych kosztów pracy w przemyśle przetwarzania przewodów.