Półautomat do lutowania przewodów i złączy WPM-141

Model No. WPM-141



SPECIFICATIONS

Model	WPM-141
Napięcie	AC220V/110V
Moc	280W
Cisnienie powietrza	0,5-0,8 MPa
Wydajnosć	800-1200 szt./h
Wymiary	810*510*460 mm (D*S*W)
Kontrola temperatury	Stała temperatura
Materiał lutowniczy	Drut
Kąt lutowniczy	90 stopni

WPM-141 to stołowy półautomat do lutowania jednego połączenia naraz: zyły lub przewodu w końcówkę, pin złącza albo tulejkę. Głowica jest pneumatyczna, lut podawany jest jako drut, a grot pracuje pod stałym kątem 90 stopni. Wydajnosć wynosi 800-1200szt./h przy mocy 280 W, zasilaniu AC220V/110V i powietrzu 0.5-0.8 MPa, w gabarytach 810 x 510 x 460 mm.

Lutowanie ręczne zalezy od trzech rzeczy, których operator nie utrzyma stale: kąta grota, czasu przyłozenia i ilosci lutu na połączeniu. Tutaj grot jest prowadzony po szynie ze skokiem pneumatycznym, więc kąt podejscia i głębokosć ustala przyrząd. Drut lutowniczy jest podawany przez silnik u szczytu kolumny w zadanej długosci na cykl, a pedał uruchamia cykl, pozostawiając obie ręce na elemencie. Wentylator z elastycznym kanałem jest skierowany na połączenie, aby lut związał przed podniesieniem elementu, co jest etapem, który zwykle odkształca ręcznie lutowaną końcówkę.

Wobec WPM-121-AM model 141 jest maszyną uniwersalną: przyjmuje dowolny przyrząd dla niego wykonany i jest ładowany ręcznie przy 800-1200szt./h, podczas gdy 121-AM jest dedykowany wtykom USB A male z automatycznym podawaniem przy 1000-1400szt./h. Wobec WPM-904 model 141 jest grotem stykowym z drutem lutowniczym; 904 nagrzewa połączenie wysoką częstotliwosćią w 0.3-0.6 s, bez dotykania elementu grotem.

Najwazniejsze cechy

1. 800-1200szt./h, czyli około 3.0-4.5 s na połączenie wraz z załadunkiem i wyładunkiem.

2. Grot 280 W utrzymywany w stałej temperaturze, z kątem 90 stopni ustalonym przez mocowanie głowicy.

3. Podajnik drutu lutowniczego napędzany silnikiem na kolumnie, odmierzający zadaną długosć drutu na cykl zamiast podawania ręcznego.

4. Pneumatyczny skok głowicy przy powietrzu 0.5-0.8 MPa, dający ten sam przesuw i nacisk w kazdym cyklu.

5. Sterowanie pedałem: cykl startuje nogą, więc obie ręce pozostają na przewodzie i złączu.

6. Wentylator chłodzący z elastycznym kanałem skierowany na połączenie, więc lut wiąże przed wyjęciem elementu z przyrządu.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	WPM-141
Typ maszyny	Półautomat do lutowania
Napięcie	AC220V/110V
Moc	280W
Ciśnienie powietrza	0.5-0.8 MPa
Wydajność	800-1200 pcs/h
Kąt lutowania	90 stopni
Materiał lutowniczy	Drut lutowniczy
Sterowanie temperaturą	Stała temperatura
Wymiary	810*510*460 mm (dł.*szer.*wys.)

Zastosowania

— Połączenia żyła-końcówka w podzespołach wiązek, jedna żyła w końcówkę mosiężną lub cynowaną.

— Wyprowadzenia złączy: lutowanie końców żył w obudowy wtyków przed zalewaniem lub montażem.

— Okablowanie wnętrz AGD, w tym połączenia przewodów termostatów, przełączników i silników.

— Wyprowadzenia czujników i elektromagnesów, gdzie połączenie musi być powtarzalne, a nie szybkie.

— Lutowanie złączy kabli audio, wideo i zasilających w małych i średnich partiach.

Product Images



FAQ

Jaka jest zdolność produkcyjna półautomatycznej maszyny do lutowania WPM-141?

WPM-141 jest zaprojektowana do wysokowydajnej produkcji, osiągając stałą wydajność od 800 do 1200 sztuk na godzinę. Dzięki temu jest idealna do produkcji wiązek kablowych oraz innych przemysłowych zastosowań lutowania wymagających niezawodnej przepustowości.

Jakie typy komponentów można lutować za pomocą WPM-141?

Ta maszyna jest specjalnie skonstruowana do precyzyjnego lutowania przewodów i złączy, w tym zastosowań takich jak lutowanie USB. Jej półautomatyczna praca zapewnia spójne, wysokiej jakości połączenia dla różnych typów złączy stosowanych w elektronice i montażu kabli.

Jak technologia spawania wysokiej częstotliwości wpływa na proces lutowania?

Technologia spawania wysokiej częstotliwości (HF) zapewnia szybkie, zlokalizowane nagrzewanie dla czystego i mocnego złącza lutowanego. Ta metoda minimalizuje naprężenia termiczne komponentów, redukuje utlenianie i zapewnia równomierny przepływ lutu, co prowadzi do większej niezawodności i mniejszej liczby wad w lutowaniu przewodów i złączy.

Jakie są kluczowe specyfikacje techniczne i wymagania zasilania dla WPM-141?

WPM-141 działa z systemem stałej kontroli temperatury, zasilana jednostką 280W. Obsługuje podwójne napięcie wejściowe (AC220V lub AC110V), oferując elastyczność dla różnych przemysłowych konfiguracji zasilania. Te cechy zapewniają stabilną wydajność i energooszczędną pracę.

Dlaczego WPM-141 jest odpowiednia dla potrzeb przemysłowego sprzętu do lutowania?

Dzięki połączeniu wysokiej produktywności (800-1200 szt./h), precyzji w delikatnym lutowaniu przewodów i złączy oraz solidnych funkcji takich jak spawanie HF i stała kontrola temperatury, WPM-141 zmniejsza intensywność pracy, poprawia spójność połączeń i zwiększa ogólną efektywność produkcji w warunkach przemysłowych.