Dozownica kleju UV WPM-221 WPM-331 WPM-441 WPM-551 WPM-4331 WPM-5331

Model No. WPM-221 WPM-331 WPM-441 WPM-551 WPM-4331 WPM-5331



SPECIFICATIONS

Model	WPM-221 WPM-331 WPM-441 WPM-551 WPM-4331 WPM-5331
Obsługiwane kleje	silikon, żywica epoksydowa, klej UV, beztlenowe, cyjanoakrylany, klej AB, poliuretanowy
Obsługiwane formaty plików	PLT, TCF, kod G, grafika komputerowa
Zastosowania	elektronika, zabawki, urządzenia gospodarstwa domowego, płytki PCB, baterie, głośniki, LCD
Funkcje	programowanie kropek, pasków, łuków, wzorów na płaskich i zakrzywionych powierzchniach

Seria WPM to stołowa maszyna dozująca kartezjańska, nakładająca silikon, żywicę epoksydową, kleje UV i sześć innych rodzin klejów jako punkty, pasma, łuki lub zamknięte wzory na płaskich i krzywych powierzchniach roboczych. Dostępnych jest sześć rozmiarów ramy: WPM-221, WPM-331, WPM-441, WPM-551, WPM-4331 i WPM-5331, więc obszar roboczy można dopasować do elementu, a nie element do maszyny.

Zbiornik ciśnieniowy z reduktorem i manometrem zasila zawór, więc ciśnienie podawania ustawia się raz i odczytuje na manometrze, a szerokość pasma koryguje bez ingerencji w program. Ścieżki można przygotować w PLT, TCF lub G-code przed przekazaniem zlecenia na halę, co oznacza, że kształtu nie trzeba rysować ręcznie przy maszynie. Pendant mieści klawiaturę i ekran, a głowica Z trzyma dwa zawory obok siebie, dzięki czemu w jednym cyklu można podawać dwa kleje lub dwie szerokości pasma.

W grupie urządzeń dozujących jest to platforma uniwersalna: obejmuje kleje na zimno od silikonu i żywicy przez cyjanoakrylan po klej przewodzący. Model 378 WPM-551 to dedykowana jednostka do topionego kleju PUR z cylindrem 30 ml, a model 379 JW-GL04 dodaje obrotową czwartą oś do elementów, które trzeba obrócić pod zaworem.

Najważniejsze cechy

1. Dziewięć rodzin klejów na jednej platformie: silikon, żywica epoksydowa, klej UV, klej anaerobowy, cyjanoakrylan, uszczelniacz, klej przewodzący, klej AB i poliuretan, podawane ze zbiornika ciśnieniowego z reduktorem i manometrem.

2. Programowanie ścieżki obejmuje punkty, pasma, łuki i zamknięte wzory zarówno na płaskich, jak i krzywych powierzchniach, więc jeden program może podążać po przestrzennym szwie.

3. Import plików PLT, TCF i G-code pozwala narysować ścieżkę w CAD lub CAM i przenieść ją, zamiast nauczać punkt po punkcie na pendancie.

4. Dwa zawory dozujące są zamontowane obok siebie na głowicy Z, a każdy może podawać inny klej lub inną szerokość pasma w tym samym cyklu.

5. Ciśnienie ustawia się reduktorem na panelu i odczytuje na manometrze analogowym, więc szerokość pasma koryguje się bez edycji programu i wymiany dyszy.

6. Sześć rozmiarów ramy od WPM-221 do WPM-5331 ma wspólne sterowanie i format plików, więc sprawdzony program przenosi się ze zleceniem przy zmianie na większy stół.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	WPM-221 / WPM-331 / WPM-441 / WPM-551 / WPM-4331 / WPM-5331
Typ maszyny	Stołowa maszyna dozująca kartezjańska (portal XYZ)
Rozmiary ram	6 modeli, WPM-221 do WPM-5331
Typy dozowania	Silikon, żywica epoksydowa, klej UV, klej anaerobowy, cyjanoakrylany, uszczelniacze, klej przewodzący, klej AB, poliuretan (9 rodzin)
Możliwości programowania	Punkty, pasma, łuki i wzory na płaskich i krzywych powierzchniach (4 typy wzorów)
Obsługa plików	3 formaty: PLT, TCF, G-code
Podawanie kleju	Zbiornik ciśnieniowy z reduktorem i manometrem
Konfiguracja zaworów	Dwa zawory dozujące obok siebie na głowicy Z
Zastosowania	Czujniki, przekaźniki, płyty PCB, pakowanie IC, części samochodowe, pakowanie baterii, urządzenia optyczne

Zastosowania

— Montaż PCB: punkty kleju epoksydowego i UV w narożnikach elementów oraz zalewanie obudów IC na płycie.

— Produkcja czujników i przekaźników: pasma uszczelniacza wokół kołnierzy obudów i gniazd membran.

— Podzespoły samochodowe: pasma kleju AB i poliuretanu na złączach, uszczelkach i drobnych formówkach.

— Montaż pakietów baterii: pasma kleju konstrukcyjnego między ogniwami i wzdłuż ram modułów.

— Urządzenia optyczne: klej utwardzany UV wokół opraw soczewek, prowadnic światła i ram wyświetlaczy.


AUTOMATIC THREE AXIS
GLUE DISPENSING MACHINE
BONDING, POURING, COATING, SEALING, FILLING, DRIPPING, LINEAR/ARC/CIRCULAR GLUING, ETC. IN THE PRODUCT PROCESS
OWNED FACTORIES
PROFESSIONAL AFTER SALES
HIGH PRECISION
ONE YEAR WARRANTY

FEATURE

HIGH PRECISION AND DURABILITY



THREE-AXIS PLATFORM

It has the functions of drawing points, lines, arcs, circles, irregular curves, continuous inte -polation input program, etc. and can be used for three-dimensional dis -pensing

HANDHELD TEACHING BOX

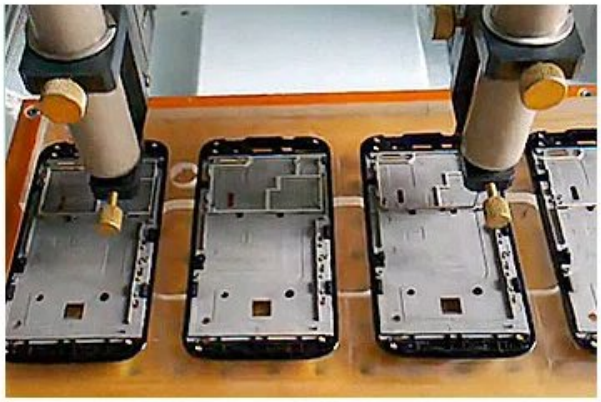
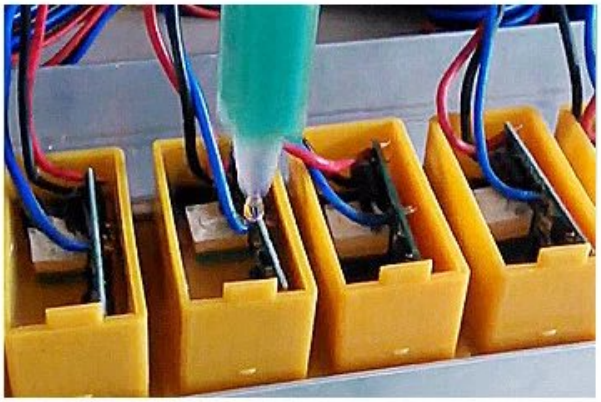
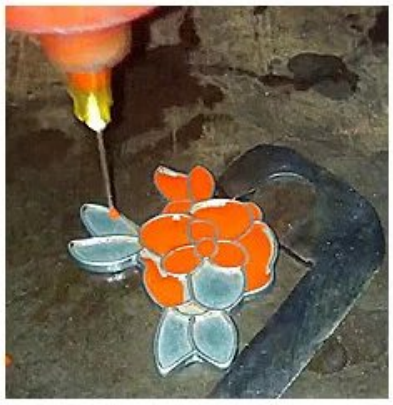
With 100 groups of memory programs, which can be memorized according to different products

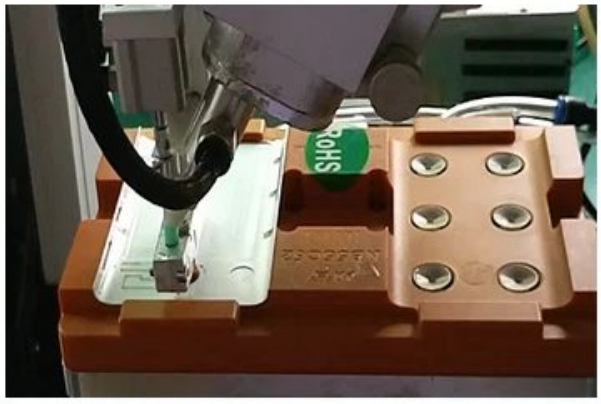
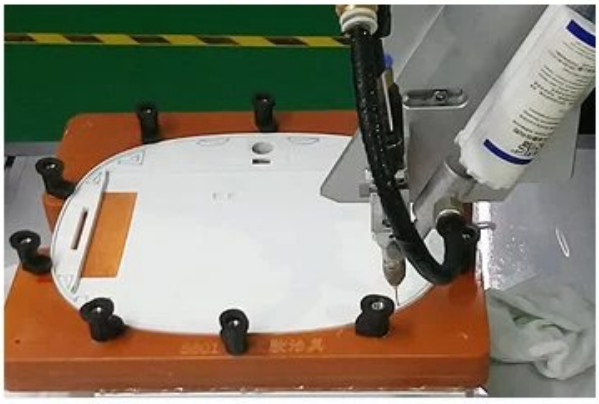



MACHINE DESIGN
DRAG CHAIN
Z AXIS
X AXIS
DISPENSING VALVE
HANDHELD TEACHING BOX
Y AXIS
MOVE
EMERGENCY STOP
PNEUMATCI CONTROL BOX
DATA LINE
POWER SWITCH
MANUAL DISPENSING
REPOSITION
DATA LINE CONNECTION INTERFACE

CASE/SHOW

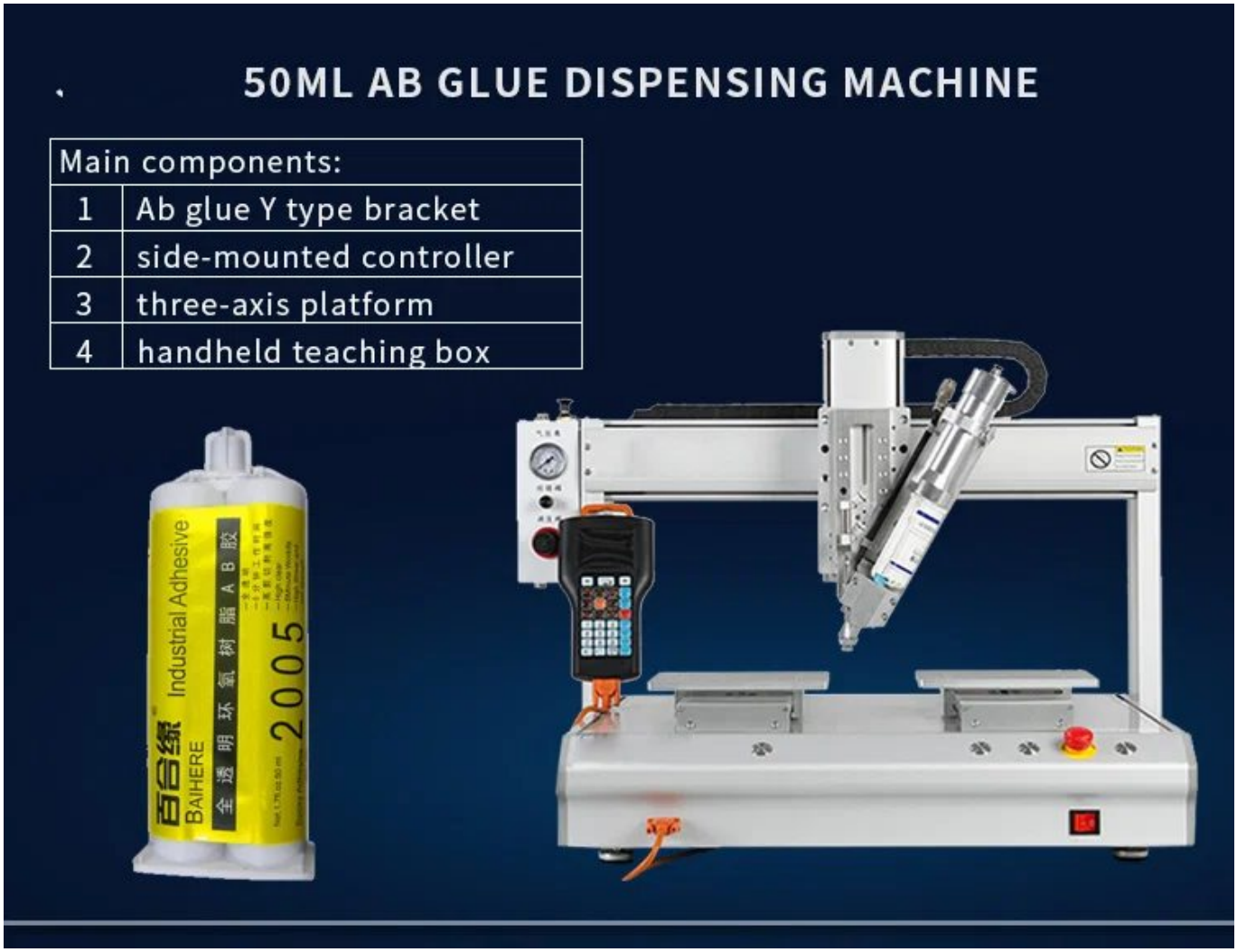
MEET YOUR DIFFERENT DISPENSING NEEDS

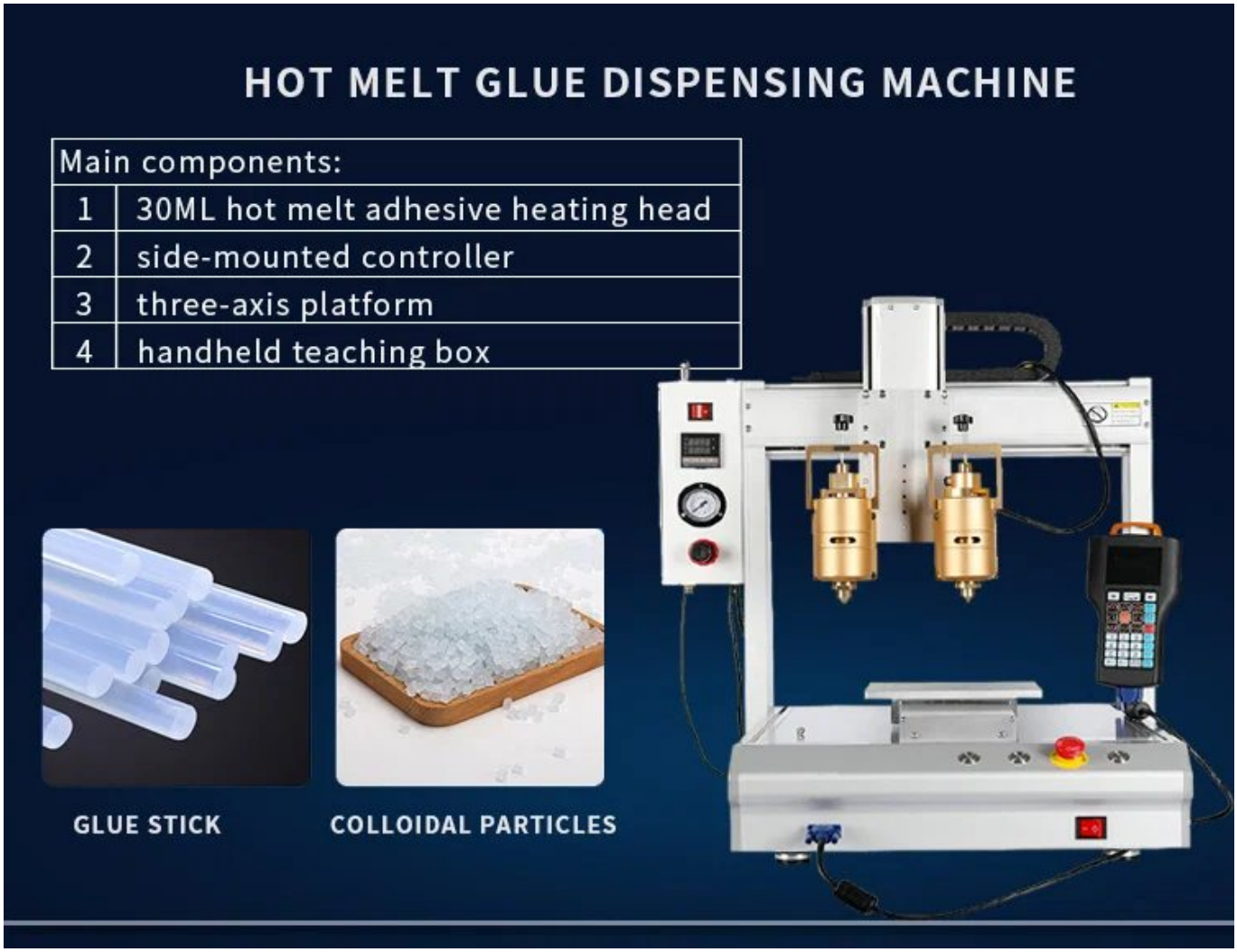





THE MACHINE/SERIES
MEET YOUR DIFFERENT DISPENSING NEEDS
30ML SYRINGE GLUE DISPENSING MACHINE
Main components:
1 30ML syringe
2 side-mounted controller
3 three-axis platform
4 handheld teaching box
deli得力
液体胶
WATER GLUE
No.7310
2L


300ML SILICONE DISPENSING MACHINE
Main components:
1 300ML metal silicone dispensing valve
2 side-mounted controller
3 three-axis platform
4 handheld teaching box
8000
WEILEJU


50ML AB GLUE DISPENSING MACHINE
Main components:
1 Ab glue Y type bracket
2 side-mounted controller
3 three-axis platform
4 handheld teaching box
Industrial Adhesive
BAIHERE
全透明环氧树脂AB胶
2005


AB GLUE FILLING MACHINE
Main components:
1 AB glue proportioning machine
2 filling glue valve
3 four-axis platform
4 handheld teaching box
B
A



UV glue dispensing and curing machine with UV lamp and adhesive bottles

331 multi-head dispensing machine with twelve valves and 5L pressure barrel

Gantry floor-standing glue dispensing machine with three-axis platform

Main configuration parts: timing belt, power supply, stepper motor and rails

FAQ

Jakie rodzaje klejów mozè obsługiwacUniwersalna Automatyczna Maszyna do Nakładania Kleju Silikonowego Epoksydowego UV?

Ta wszechstronna maszyna dozująca jest zaprojektowana do obsługi szerokiej gamy jednoskładnikowych klejów, w tym uszczelniaczy silikonowych, żywic epoksydowych i klejów utwardzanych UV. Jej uniwersalna konstrukcja sprawia, zè jest to wszechstronne rozwiązanie dla zastosowań wymagających różnych właściwości materiałów, eliminując potrzebę stosowania wielu dedykowanych maszyn.

Jaki poziom precyzji i kontroli oferuje ten automatyczny system dozowania dla złożonych zastosowań?

Maszyna charakteryzuje się programowaniem i sterowaniem ruchem o wysokiej precyzji, umożliwiając dokładne dozowanie punktów, linii, pasków i złożonych wzorów. Zapewnia to stałą wielkość i umiejscowienie ściegu, co jest kluczowe dla montazů elektroniki, klejenia płytek PCB i innych zastosowań, gdzie precyzja bezpośrednio wpływa na jakość i niezawodność produktu.

Czy ta maszyna dozująca nadaje się do zastosowania w produkcji elektroniki i płytek PCB?

Tak, jest idealnie dostosowana do produkcji elektroniki, motoryzacji i płytek PCB. Precyzyjne, automatyczne nakładanie klejów takich jak epoksyd i klej UV jest doskonałe do zalewania, uszczelniania, klejenia komponentów i podkładania na płytkach drukowanych, zwiększając szybkość produkcji i trwałość produktu przy jednoczesnym minimalizowaniu odpadów.

W jaki sposób system zautomatyzowany poprawia wydajność w porównaniu z ręcznym dozowaniem?

Zautomatyzowany robot dozujący eliminuje błędy ludzkie i niespójność, zapewniając powtarzalne, wysokiej jakości wyniki partia po partii. Znacząco zwiększa przepustowość produkcji, redukuje odpady materiałowe dzięki precyzyjnej kontroli objętościowej i pozwala operatorom zarządzać wieloma maszynami, prowadząc do niższych kosztów pracy i wyższej ogólnej efektywności operacyjnej.

Co oznaczają różne numery modeli (np. WPM-221, WPM-4331) i jak wybrać odpowiedni?

Numery modeli (jak WPM-221, WPM-331, aż do WPM-5331) zazwyczaj odnoszą się do różnych konfiguracji, które mogą obejmować różnice w rozmiarze stołu roboczego, zakresie ruchu osi (np. systemy 2-osiowe, 3-osiowe lub 4-osiowe) i pojemności dozującej. Wybór odpowiedniego modelu zależy od konkretnego rozmiaru części, wymaganej precyzji, wolumenu produkcji i rodzaju kleju. Zaleca się konsultację z naszym zespołem technicznym, aby dopasować możliwości maszyny do potrzeb aplikacji.