Automat do lutowania kabli USB 1200-1500 szt./h JW-SD01

Model No. JW-SD01



SPECIFICATIONS

Wydajność	1200-1500 k/h
Zasilanie	AC 220V/110V
Wymiary	40*40*50 cm
Waga	około 30KG
Materiał przewodów	PVC
Obsługiwane złącza	Micro, Lightning, Type-C
Funkcje	zdejmowanie, cięcie, wyciąganie kabli
Branża	produkcja kabli

JW-SD01 to automat do lutowania kabli danych i ładowania USB, łączący lutowanie, obieranie, cięcie i wyciąganie w jednym cyklu. Wydajność znamionowa wynosi 1200-1500 szt./h na przewodzie PVC, przy zasilaniu AC220V lub AC110V, a maszyna waży około 30 kg na ramie 40 x 40 x 50. Jest przeznaczona dla przemysłu kablowego i obsługuje zespoły złączy Type C, Micro USB i Lightning.

Ograniczeniem półautomatycznego stanowiska lutowniczego jest operator: przy 600-800 szt./h z pedałem wydajność ogranicza czas, przez który ręka utrzyma złącze nieruchomo, a uzysk zmienia się wraz ze zmęczeniem w trakcie zmiany. W JW-SD01 kabel jest indeksowany przez stanowiska obierania, lutowania i wyciągania przez głowice pneumatyczne napędzane wspólnym cyklem, a położenia i czasy kontaktu ustawia się na panelu dotykowym, a nie mechanicznym ogranicznikiem. Spoiwo jest podawane ze szpuli zamocowanej na ramie z ramieniem napinającym nad głowicą, więc podawanie nie zależy od osobnego podajnika drutu, a obcięty odpad spada do tacy pod stanowiskami.

Krok naprzód wobec WPM-USB08 i 205H to wydajność i zakres: tamte dwa to stoły z ręcznym ładowaniem przy 600-800 szt./h, lutujące złącze przygotowane wcześniej przez operatora, natomiast JW-SD01 dodatkowo obiera i tnie kabel i zwraca gotowy zespół przy 1200-1500 szt./h. Ma też węższe zastosowanie niż WPM-3600A, przystosowany do przewodów zasilających z wtykami US i EU; JW-SD01 jest przeznaczony wyłącznie dla rodzin złączy USB i Lightning.

Najważniejsze cechy

1. 1200-1500 szt./h, około dwukrotnie więcej niż 600-800 szt./h półautomatów WPM-USB08 i 205H na tych samych rodzinach złączy USB.

2. Cztery funkcje w jednym indeksie: lutowanie, obieranie, cięcie i wyciąganie, więc maszyna zwraca gotowy kabel, a nie polutowany podzespół.

3. Głowice pneumatyczne stanowisk pracują ze wspólnego cyklu, a położenia i czasy kontaktu wprowadza się na panelu dotykowym, a nie ustawia mechanicznymi ogranicznikami.

4. Szpula spoiwa na ramie z ramieniem napinającym podającym do głowicy, co usuwa osobny podajnik drutu ze stanowiska.

5. Obsługa zespołów złączy Type C, Micro USB i Lightning, ze zmianą przyrządu między typami złączy.

6. Zasilanie AC220V lub AC110V, około 30 kg na ramie 40 x 40 x 50 ze stopkami poziomującymi i tacą odpadów pod stanowiskiem cięcia.

7. Przewód PVC jako wskazana izolacja przewodu, z kablem ciętym na wymiar w cyklu.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Model	JW-SD01
Typ maszyny	Automat do lutowania kabli USB
Funkcja	Lutowanie, obieranie, cięcie, wyciąganie
Wydajność	1200-1500 szt./h
Zasilanie	AC 220V / 110V
Materiał przewodu	Przewód PVC
Wymiary	40 x 40 x 50
Masa	Około 30 kg
Zastosowanie	Przemysł kablowy
Zakres złączy	Type C, Micro USB, Lightning

Zastosowania

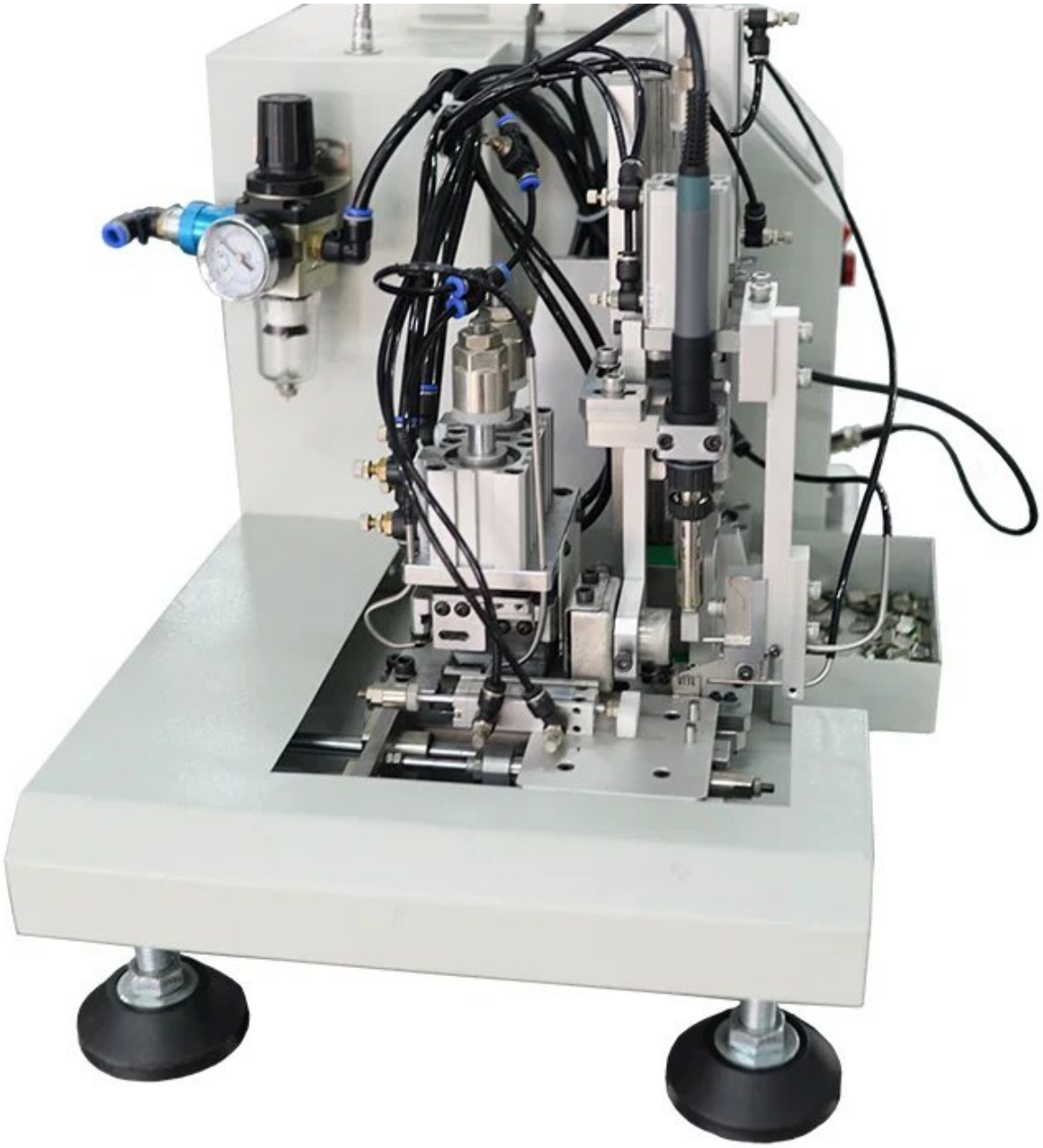
— Produkcja kabli danych USB: kabel 4- i 5-żyłowy obierany, lutowany do obudowy wtyku i cięty na wymiar w jednym cyklu.

— Linie kabli ładowania Type C: lutowanie obudowy i pinów przy 1200-1500 szt./h z przyrządami dla danego złącza.

— Kable akcesoriów Micro USB: krótkie zespoły adapterowe i OTG na tej samej maszynie co kable pełnej długości.

— Montaż kabli Lightning: lutowanie złącza na przewodzie izolowanym PVC dla programów aftermarket i OEM.

— Zakłady kablowego: produkcja wielkoseryjna, gdzie półautomatyczne stanowisko stało się wąskim gardłem linii.





Product Images



FAQ

Jakie typy złączy USB mozè obsługiwac Automatyczna Maszyna do Łączenia Kabli USB?

Ta wszechstronna maszyna jest zaprojektowana do obsługi wielu popularnych typów złączy, w tym Type-C, Micro USB oraz złącza Lightning. Ta elastycznosć pozwala producentom wytwarzac szeroki zakres kabli do przesyłania danych i ładowania dla rózńych urządzeń na jednej linii produkcyjnej, maksymalizując uzyteczność sprzętu i skracając czas przezbrojenia.

Jaka jest prędkosć produkcji tej automatycznej maszyny do wytwarzania kabli?

Maszyna zapewnia wysoką wydajnosć z prędkosćią produkcji od 1200 do 1500 gotowych kabli na godzinę. Ta stała, duża wydajnosć jest idealna do spełniania wymagających harmonogramów produkcji oraz efektywnego skalowania operacji wytwarzania kabli lub montazů wiązek przewodów.

Jakie kluczowe funkcje są zintegrowane w tej maszynie do produkcji kabli?

Jako kompleksowa maszyna do obróbki przewodów, integruje kilka kluczowych funkcji niezbędnych do produkcji kabli danych USB. Zazwyczaj obejmują one precyzyjne usuwanie izolacji, zaciskanie lub lutowanie końcówek, montaz złącza oraz potencjalnie fazy testowania. Ta automatyzacja usprawnia cały proces od surowego przewodu do gotowego, zmontowanego kabla, zapewniając jednolitosć i redukując pracę ręczną.

Jakie są wymagania zasilania dla działania tego przemysłowego sprzętu do wytwarzania kabli?

Maszyna jest zbudowana dla globalnej kompatybilnosći z obsługą podwójnego napięcia, działając na zasilaniu AC 220V lub 110V. Ta cecha zapewnia elastycznosć integracji w rózńych srodowiskach przemysłowych i standardach elektrycznych na całym swiecie, ułatwiając łatwą konfigurację w istniejącym zakładzie.

Jakie są główne korzysći z uzywania automatycznej maszyny do produkcji kabli USB?

Wdrozénie tej automatycznej maszyny do łączenia złączy oferuje znaczące korzysći: drastycznie zwiększoną prędkosć i spójnosć produkcji, obnizóne koszty pracy i błędy ludzkie, poprawioną jakosć i jednolitosć produktu oraz zwiększoną skalowalnosć dla firmy. Przekształca ona wytwarzanie kabli i wiązek przewodów z ręcznego, zmiennego procesu w niezawodną, wysokowydajną operację przemysłową.