Automatyczna podawarka rur termokurczliwych WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

Model	WPM-50F
Przeznaczenie	Automatyczny podajnik do szelek drutowych i rur termokurczliwych
Zastosowanie	Produkcja wiązek przewodów z automatycznym termokurczeniem
Wydajność	Duże ilości, produkcja masowa
Funkcje	Wielopunktowe termokurczenie na jednym kablu, obróbka grubościennych i superdługich tulejów
Bezpieczeństwo	Precyzyjne ogrzewanie, zero spalania, pełna kontrola jakości

WPM-50F podaje rurę termokurczliwą na pozycję w wiązce przewodów i kurczy ją w tym samym cyklu. Jest zbudowana dla rur o dużej średnicy, grubościennych i bardzo długich, czyli rozmiarów, których ręczna opalarka nie skurczy równomiernie na całej długości, i jest przystosowana do wielkoseryjnej produkcji wiązek, a nie do pojedynczych zespołów.

Rura jest przesuwana przez mechanizm podający i przechodzi przez regulowaną strefę grzania, gdzie ciepło jest przykładane w kilku punktach wzdłuż rury, a nie z jednej dyszy. Wielopunktowe grzanie pozwala długiej, grubościennej rurze skurczyć się od końca do końca bez zimnego środka, a jednocześnie utrzymuje powierzchnię poniżej temperatury przypalenia rury i płaszcza przewodu pod nią. Efektem jest skurczone złącze bez śladów przypaleń i bez zimnego odcinka, bez oceniania odległości i czasu przez operatora na oko.

Ta jednostka obsługuje rurę, a nie przewód. WPM-02, WPM-C002, WPM-F001, WPM-F003, WPM-E001 i WPM-E005 z tego samego zakresu to jednostki odwijające, które podają przewód do obcinarki, o udźwigu od 14 kg do 60 kg; WPM-50F pracuje dalej, po cięciu i montażu wiązki.

Najważniejsze cechy

1. Podawanie i kurczenie w jednym cyklu: rura jest pozycjonowana i kurczona bez osobnej operacji manipulacyjnej.

2. Wielopunktowe grzanie wzdłuż rury, więc długie i grubościenne rury kurczą się równomiernie na całej długości.

3. Grzanie bez przypaleń: regulowany dopływ ciepła utrzymuje powierzchnię rury poniżej temperatury przypalenia i chroni płaszcz pod spodem.

4. Obsługuje rury termokurczliwe o dużej średnicy, grubościenne i bardzo długie, poza zakresem dyszy ręcznej.

5. Zbudowana do ciągłej, wielkoseryjnej produkcji wiązek, a nie do montażu partiami przy stole.

6. Jedna rama z pionową kolumną podającą, rolkami prowadzącymi i zintegrowaną szafą sterowniczą, więc cała droga rury jest podparta.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	WPM-50F
Typ maszyny	Zautomatyzowana podawarka i piec do rur termokurczliwych
Funkcja	Automatyczne podawanie i kurczenie termiczne
Zgodność z rurami	Rury termokurczliwe o dużej średnicy, grubościenne i bardzo długie
Grzanie	Wielopunktowe, precyzyjne, bez przypaleń
Typ produkcji	Wielkoseryjna, masowa
Zastosowanie	Produkcja wiązek przewodów
Podawanie rury	Automatyczne

Zastosowania

— Montaż wiązek: kurczenie rury na spoinach i rozgałęzieniach długich odcinków wiązki

— Linie wiązek samochodowych: osłanianie odcinków od złącza do rozgałęzienia rurą grubościenną

— Ochrona połączeń kablowych: kurczenie długiej rury na splotach w linii kabla zasilającego

— Wiązki sterowania przemysłowego: izolowanie i odciążanie kilku punktów rozgałęzień w jednym przejściu

— Okablowanie AGD i urządzeń: uszczelnianie rurą połączeń końcówek przed montażem końcowym

FAQ

Jakie rozmiary wiązek przewodów może przetwarzać piec do rurek termokurczliwych WPM-50F?

WPM-50F przyjmuje wiązki przewodów o średnicy maksymalnej poniżej 50mm i nagrzewa je na długości maksymalnej poniżej 500mm. Za sekcją grzewczą następuje strefa chłodzenia 200mm, która utrwala rurkę.

Jak doprowadzane jest ciepło wewnątrz maszyny do rurek termokurczliwych WPM-50F?

Ogrzewanie wykorzystuje gorące powietrze wytwarzane przez dwa zestawy rur grzewczych 2KW wykonanych ze stali nierdzewnej i stopu aluminium. Gorące powietrze jest kierowane na wiązkę, dzięki czemu rurka kurczy się podczas przechodzenia.

Jaką prędkość termokurczliwości i jaki silnik transportowy zapewnia WPM-50F?

Prędkość termokurczliwości wynosi od 0 do 100mm/s, a silnik transportowy to jednostka 25W z bezstopniową regulacją prędkości. Operatorzy mogą zwolnić linię dla ciężkich wiązek lub przyspieszyć ją dla prostych.

Jakie wymagania dotyczące zasilania i źródła powietrza ma maszyna WPM-50F?

WPM-50F wymaga zasilania 220V dwufazowego trójprzewodowego przy 50HZ oraz zapotrzebowania na źródło powietrza od 3.5 KPa do 6KPa. Moc całkowita wynosi 4.5KW, napędzana głównie przez dwie rury grzewcze 2KW.

Jakie są wymiary gabarytowe systemu grzewczego wiązek przewodów WPM-50F?

Cała maszyna ma wymiary 1350 x 720 x 1300mm (L x W x H). Ponieważ ogrzewanie i strefa chłodzenia 200mm są wbudowane w jedną jednostkę, obsługuje termokurczliwość wiązek przewodów w jednym przejściu.